

高效SE型耐高温 -淀粉酶

产品名称	高效SE型耐高温 -淀粉酶
公司名称	四川省山野生物科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	类别:淀粉酶 型号:SE高效型 品牌:山野
公司地址	中国 四川 成都市 人民南路四段27号商鼎国际2-1-1309
联系电话	13980548575

产品详情

类别	淀粉酶	型号	SE高效型
品牌	山野	酶活力	SE120
酶活力保存率	100 (%)	砷含量	0.001 (%)
有效物质含量	100 (%)	重金属	0.0001 (%)
产品规格	20000u/ml		

概述

本产品采用改良的地衣芽孢杆菌经液体深层培养、提取等到工序精制而成。本产品为液体酶制剂。

本产品具有极好的耐热性和对pH值范围要求较宽的特性，与传统的淀粉酶相比具有较高的淀粉浸出率、液化更均匀、液化更简单等优点。能广泛应用淀粉加工、酒精、味精、啤酒、黄酒、有机酸、抗生素、制糖、纺织印染、造纸等工业。

原理

本品能在较高的温度下随机水解淀粉、糖原及其降解物内部的 α -1, 4糖苷键使得胶状淀粉溶液的粘度迅速下降，产生可溶性糊精和寡聚糖，过度的水解可产生少量葡萄糖和麦芽糖。

产品特性

【产品执行标准】 qb/t2306—97

【适用条件】 本品稳定pH范围为5.0—10.0，有效pH范围5.0—8.0，最适pH范围5.5—6.8； 本品最适作用温度在90℃以上，95—97℃时液化迅速，100℃时仍保持相当活力，在连续喷射液化中，瞬间温度可至105—110℃； 本品在钙离子浓度较低时仍有相当好的热稳定性。

【抑制剂】 铜、钛、钴等金属离子对本产品有一定的影响，铅、铝、锌等金属离子对本产品有较强的抑制作用。

使用方法

推荐的工业操作条件为温度85—97℃，使用喷射液化工艺时瞬间温度可达到105—110℃； pH5.5—6.8。

本产品的准确用量随淀粉底物、液化设备和控制等诸多因素的不同而不同。为求得最佳用酶量，建议在使用前先做一系列小型的液化试验。一般液化每千克淀粉使用该型号产品0.2-0.4ml。

应用实例

【啤酒工业】 采用本产品液化可将比提高40%以上，配料时建议水：料>4：5，糊化锅装料系数<70%，调节pH值在5.5—6.8之间，以每吨辅料加该规格产品0.1~0.2升计算总酶量一次性投入混匀后，迅速升温98—100℃保温30分钟左右，碘液试验直至液化彻底。煮沸时须注意调节蒸汽流量和压力，防止溢料。若采用喷射液化工艺，喷射瞬间温度可升到105—110℃。随着原料、粉碎等因素的不同，可适当调整用酶量。

【酒精工业】 建议原料粉碎至能过1.5mm筛孔，料：水1：3.5—4，一般不必调节pH（自然pH6.0—7.0），以每吨原料加该规格本品0.2—0.4升计算总加酶量加入。搅匀后用泵送入蒸煮锅或连续蒸煮器加热，蒸煮时温度控制在 100 ± 5 ℃，时间100分钟，冷却糖化。若采用喷射液化工艺，可分次液化。各用户根据原料、工艺、设备等情况调整用酶量。

【淀粉糖、味精工业】 按工艺配料，调整pH在5.5—7.0之间，搅匀，以每吨原料加入该规格产品0.3—0.4升计算总加酶早加入，采用间歇液化时，泵入液化罐后均匀升温至95—100℃保温30分钟；若采用喷射液化，出口温度可达105—110℃。

包装、运输、保管

本产品采用无毒塑料桶包装，每桶25kg。亦可根据用户要求提供特别包装。本品常温（25℃）以下储存三个月不失活（标示酶活力）；5℃以下可保存一年以上。如遇少量沉淀现象，可以搅动均匀后使用，其效果不变。

本产品系生物活性物质，日光、温度、湿度会引起酶失活。因此在运输过程中应避免日光曝晒和雨淋。仓库应保持清洁、阴凉、干燥。