

风管厂家 合肥风管 润东 丰富施工经验

产品名称	风管厂家 合肥风管 润东 丰富施工经验
公司名称	合肥润东机械设备安装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市蜀山区望江路与潜山路交口华府骏苑
联系电话	13855127188

产品详情

风管法兰制作。

工艺要求

- 1、风管法兰加工采用模具法加工，同一型号的法兰采用一个模具，以保证法兰的互换性和尺寸精度；
- 2、下料调直后应倒角、冲孔，然后放在相应的模具上卡紧固定、焊接。
- 3、法兰平面度的允许偏差为1mm，矩形法兰两对角线之差不应大于2mm；
- 4、法兰四角必须有螺孔，中、低压系统风管法兰的螺栓及铆钉孔的孔距不应大于150mm；高压系统不得大于100mm；
- 5、法兰成形后要对法兰进行矫直，并将焊渣清理干净后对焊接部位刷防锈漆二道，银粉漆一道。

风管安装过程。

质量要求

（一）主控项目

风管系统安装完毕后，应按系统类别进行严密性检验，漏风量应符合设计与风管必须通过工艺性的检测或验证，其强度和严密性要求应符合设计或下列规定：

低压系统风管的严密性检验应采用抽检，抽检率为5%，且不得少于1个系统。在加工工艺得到保证的前

提下，采用漏光法检测。检测不合格时，应按规定的抽检率做漏风量测试。中压系统风管的严密性检验，风管生产厂家，应在漏光法检测合格后，对系统漏风量测试进行抽检，合肥风管，抽检率为20%，且不得少于1个系统。高压系统风管的严密性检验，为全数进行漏风量测试。系统风管严密性检验的被抽检系统，应全数合格，则视为通过；如有不合格时，则应再加倍抽检，直至全数合格。

风管标准。

(1) 风管：采用金属、非金属薄板或其他材料制作而成，风管工程，用于空气流通的管道。

(2) 风道：采用混凝土、砖等建筑材料砌筑而成，风管厂家，用于空气流通的通道。

(3) 通风工程：送风、排风、除尘、气力输送以及防、排烟系统工程的统称。

(4) 空调工程：空气调节、空气净化与洁净空调系统的总称。

(5) 咬口：金属薄板边缘弯曲成一定形状，用于相互固定连接的构造。

(6) 漏风量：风管系统中，在某一静压下通过风管本体结构及其接口，单位时间内泄出或渗入的空气体积量。

(7) 系统风管允许漏风量：按风管系统类别所规定平均单位面积、单位时间内的最大允许漏风量。

风管厂家-合肥风管-润东-丰富施工经验由合肥润东机械设备安装有限公司提供。风管厂家-合肥风管-润东-丰富施工经验是合肥润东机械设备安装有限公司（www.ahrundong.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：毛经理。