

废水脱氨 洁海瑞泉膜技术公司 山东废水脱氨

产品名称	废水脱氨 洁海瑞泉膜技术公司 山东废水脱氨
公司名称	洁海瑞泉膜技术(天津)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区双港镇发港南路11号A区
联系电话	18622177786

产品详情

废水脱氨-----洁海瑞泉膜技术（天津）有限公司（以下简称洁海瑞泉公司）是专业从事资源化处理工业废水/废气的高科技型技术企业，公司建有3000平米产研基地，目前拥有20余项特种膜分离技术的自主发明专利，致力于将现有成熟的新一代膜分离技术及设备大规模应用推广，山东废水脱氨，为化工、石化、氯碱、纯碱、制药、钢铁、冶金、热电、海水淡化及资源综合利用等行业的节能减排提供专业的、成套的解决方案，力求达到节能增益、变废为宝、内循环、（趋）零排放的三重效果。

生物氨氮废水处理技术人员技术培养是重点

在人类科技文化迅速发展的今天，环保型经济发展的观念已逐渐深入人心，未来社会将是一个环保文明的社会。人们对此抱着美好的憧憬同时政府及民间企业对其投资也十分巨大。氨氮废水处理技术在人类未来社会中将扮演着至关重要的角色。它是发展环保型现代经济的技术基础，为人们的可持续发展提供发展便利，愿我们的生活多一分智能，心情多一些愉快，展望未来希望我们给予岁月文明。

废水脱氨-----洁海瑞泉膜技术（天津）有限公司（以下简称洁海瑞泉公司）是专业从事资源化处理工业废水/废气的高科技型技术企业，公司建有3000平米产研基地，目前拥有20余项特种膜分离技术的自主发明专利，致力于将现有成熟的新一代膜分离技术及设备大规模应用推广，为化工、石化、氯碱、纯

碱、制药、钢铁、冶金、热电、海水淡化及资源综合利用等行业的节能减排提供专业的、成套的解决方案，力求达到节能增益、变废为宝、内循环、（趋）零排放的三重效果。

众所周知，高浓度的氨氮废水主要由钢铁、制药、化肥、石化、养殖和生活污水等生产企业排放，如不加处理可导致水体异味，严重时会造成鱼类死亡。

以往，对高浓度氨氮污水处理主要采用吹脱法、汽提法等方式进行处理，但普遍存在高耗能、低效率和二次污染等问题。新型“膜法脱氨”技术，则由疏水多孔膜提供传质界面，再将调碱后的氨氮废水和吸收剂如稀酸等分别流经膜两侧，污水中的氨就会被稀酸吸收，从而使废水中的氨氮值降低达到排放标准。

废水脱氨-----洁海瑞泉膜技术（天津）有限公司（以下简称洁海瑞泉公司）是专业从事资源化处理工业废水/废气的高科技型技术企业，公司建有3000平米产研基地，目前拥有20余项特种膜分离技术的发明专利，致力于将现有成熟的新一代膜分离技术及设备大规模应用推广，为化工、石化、氯碱、纯碱、制药、钢铁、冶金、热电、海水淡化及资源综合利用等行业的节能减排提供专业的、成套的解决方案，力求达到节能增益、变废为宝、内循环、（趋）零排放的三重效果。

水环境中存在过量的氨氮会造成多方面的有害影响：

（1）由于 $\text{NH}_4^{+}\text{-N}$ 的氧化，会造成水体中溶解氧浓度降低，废水脱氨，导致水体发黑发臭，河南废水脱氨，水质下降，对水生动植物的生存造成影响。在有利的环境条件下，废水脱氨报价，废水中所含的有机氮将会转化成 $\text{NH}_4^{+}\text{-N}$ ， $\text{NH}_4^{+}\text{-N}$ 是还原力最强的无机氮形态，会进一步转化成 $\text{NO}_2\text{-N}$ 和 $\text{NO}_3\text{-N}$ 。根据生化反应计量关系，1g $\text{NH}_4^{+}\text{-N}$ 氧化成 $\text{NO}_2\text{-N}$ 消耗氧气3.43g，氧化成 $\text{NO}_3\text{-N}$ 耗氧4.57g。

（2）水中氮素含量太多会导致水体富营养化，进而造成一系列的严重后果。由于氮的存在，致使光合微生物（大多数为藻类）的数量增加，即水体发生富营养化现象，结果造成：堵塞滤池，造成滤池运转周期缩短，从而增加了水处理的费用；妨碍水上运动；藻类代谢的最终产物可产生引起有色度和味道的化合物；由于蓝-绿藻类产生的，家畜损伤；由于藻类的腐烂，使水体中出现氧亏现象。

废水脱氨-洁海瑞泉膜技术公司-山东废水脱氨由洁海瑞泉膜技术(天津)有限公司提供。废水脱氨-洁海瑞泉膜技术公司-山东废水脱氨是洁海瑞泉膜技术(天津)有限公司（www.tjjhrq.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。同时本公司（www.tianjinjiehairuiquan.cn）还是从事废水脱氨，膜法废水脱氨，气膜脱氨的厂家，欢迎来电咨询。