混凝土表面裂缝，AB-1灌浆树脂，自动低压灌浆技术

产品名称	混凝土表面裂缝，AB-1灌浆树脂，自动低压灌浆技术
公司名称	北京冶建工程裂缝处理中心
价格	35.00/延米
规格参数	品牌:工程师 型号:AB-1灌浆树脂 用途:混凝土表面裂缝
公司地址	北京市海淀区长春 桥路5号
联系电话	18600262690

产品详情

混凝土表面裂缝，AB-1灌浆树脂，自动低压灌浆技术，详情咨询：赵工18600262690

工程案例：

1992.07，常州城北工业村标准厂房楼板裂缝，现浇楼板，密肋梁结构，墙角斜向贯穿裂缝。原因为收缩与降温的约束应力及梁上钢筋的非连续性布置降低楼板抗裂性

1992.10，北京化工二厂机加工车间和铆焊车间，屋面槽板开裂,宽度为0.3～1.0mm，吊装安置过程中受力不均造成

1994.07，水电部宿舍楼地面空鼓，宿舍楼地面抹灰层空鼓,各层楼面均有，局部空鼓面积200m2 左右

工程师自动低压灌浆技术

工程师自动低压灌浆技术是一项专门针对混凝土微细裂缝进行化学灌浆的新型技术。利用低压注入原理，通过袖珍式灌注工具——工程师自动低压灌浆器，将低粘度、高强度的裂缝修补材料——工程师AB-灌浆树脂注入到裂缝内部，自动完成对混凝土微细裂缝的灌浆修复，提高混凝土结构的防水性、耐久性和整体性。该技术是对混凝土结构裂缝进行修补的最佳工法。

一、用途

民用建筑裂缝：混凝土楼板、墙体、梁、柱的裂缝灌浆；

工业建筑裂缝：混凝土车间、仓库的混凝土结构、储罐、管道、大型设备基础的裂缝灌浆；

道桥铁路裂缝：混凝土路面、桥面、桥基、桥墩、梁、桥板、护栏，以及高速铁路轨道板、地铁、隧道和地下通道的混凝土衬砌的裂缝灌浆；

水利水工裂缝：
大坝、水渠、污水处理设施、港口、码头、防波堤、水闸、堤坝等混凝土结构的裂缝灌浆；

历史建筑裂缝：石质文物、木结构、砖结构等古建的裂缝灌浆修复

二、机具：工程师自动低压灌浆器

工程师自动低压灌浆器是一种袖珍式可对混凝土微细裂缝进行自动灌浆注入的新型工具。可对多处裂缝同时进行注浆施工，施工快捷，注浆机具呈透明状，可直接观察和确认注入情况，确保施工质量。

工程师自动低压灌浆器可对细微混凝土裂缝处理进行自动灌浆注入的新型工具。 该机具构造新颖轻巧，不用电，操作简便、施工快捷，可水平、垂直等任何方向使用，在一些特殊工作面(如无电源、有障碍、高空、野外)尤显其优越性。注浆时根据裂缝长度可多个同时并用，不断注入树脂，并可用肉眼直接观察和确认注入情况。

工程师自动低压灌浆器的特点

机具构造轻巧：工程师自动低压灌浆器，体积小，重量轻，不需用电，可在水平、垂直、高空等任何方向安设使用，在一些特殊工作面（如无电源、有障碍、高空、野外）尤其显示出优越性，

精确的低压设计：利用毛细现象，将超低粘度的工程师AB-灌浆树脂注入并渗透在0.05mm的裂缝末梢，避免了高压机器注入时压力过大，注入材料无法深入裂缝的弊端。

操作效果明确：普通工人十分钟即可学会，可随时观察到注入情况，简单明了。

三、 材料：工程师AB-灌浆树脂

工程师AB系列灌浆树脂专门为裂缝灌浆修复研制，以高强度环氧树脂和柔性聚氨酯为主体，能够满足各种条件下的裂缝灌浆使用，对于微细裂缝（≥0.1mm）、较宽裂缝（≥1.0mm）、活动裂缝、潮湿裂缝以及砂浆、混凝土、砖板空鼓缝隙等各种状况尽可进行灌浆处理。

AB灌浆树脂的特点

粘度低、强度高：多数裂缝宽度细微（一般在0.1 mm~1mm较为普遍），AB-灌浆树脂粘度小，强度高、表面张力低，渗透性强，流动性好、可灌性好，能够较好地吸附、渗透并扩散到混凝土的微孔中，填充并充满裂缝，与断裂的混凝土形成良好的粘接，达到修补和加固的目的；

耐久性好：经AB-灌浆树脂修复的裂缝具备防水性和耐化学性，防止有害物质通过裂缝渗透到混凝土内部，保证结构安全和耐久性；

品种多：耐高温树脂适合钢厂、冶金、水泥厂高温环境使用；水中固化树脂适合大坝、海工结构等潮湿环境使用；柔性树脂适合高速铁路、地铁等动载、抗疲劳环境和活动裂缝修复；

绿色环保：无溶剂，避免对生产、使用工人的侵害，满足室内环境或封闭环境施工使用，如地下空间、

隧道、储水池等

四、 辅料：工程师快干型封缝胶

工程师快干型封缝胶，是一种与自动低压灌浆器配套使用的辅助材料，用于裂缝灌浆前的表面封闭和粘贴底座，具有固化快，封缝严密，粘结牢固的特点。

10分钟初凝，1小时终凝即可进行灌浆，灌浆后24小时待胶液初凝后，即可打磨去除。

五、 自动低压灌浆技术施工步骤：

1.观测裂缝：用裂缝卡测量裂缝宽度；

2.基层处理：清除裂缝表面的灰尘、油污；

3.搅拌封缝胶：将封缝胶的甲乙组分按甲：乙=100：2~5搅拌均匀，一次配量不超过200g；配合好的材料10分钟内用完；

4.预留注入口，封闭裂缝：按20～30cm距离设置设一个注入口，注入口位置尽量设置在裂缝较宽、开口较通畅的部位，贴上胶带预留；采用工程师?快干型封缝胶，沿裂缝表面涂刮；

5.安设底座：揭去注入口上胶带，用封缝胶将底座粘于注入口上；

6.配制AB灌浆树脂：用量杯按照比例配好灌浆树脂，搅拌均匀，每次配量以500ml为宜，20分钟内用完，防止树脂固化过快；

7.安设灌浆器：将配好的灌浆树脂注入软管中，把装有树脂的灌浆器旋紧于底座上；松开灌浆器弹簧，确认注入状态，如树脂不足可补充再继续注入；

8.注入完毕（点胶）：待注入速度降低确认不再进胶后，可拆除灌浆器。如为墙体、顶面灌浆，需用堵头将底座堵死。如为地面应灌浆完毕30分钟后对底座进行点胶，补充被混凝土吸收掉的树脂；

9.基层复原：树脂固化后（24小时后）敲掉底座及堵头，清理表面封缝胶。