

POM-韩国工程塑料ET-20S

产品名称	POM-韩国工程塑料ET-20S
公司名称	东莞市樟木头常虹塑胶原料经营部
价格	.00/个
规格参数	型号:ET-20S 性能:导电POM
公司地址	樟木头镇塑胶市场
联系电话	13415876611

产品详情

POM ET-20S , 韩国工程塑料ET-20S 导电POM

POM韩国工程塑料系列型号：AF-11、CX-20、ET-20A、ET-20S、F10-01、F10-02、F10-03、F10-03H、F15-33、F20-02、F20-03、F20-03 BK、F20-03 LOF、F20-51BK、F20-52、F25-03、F25-03 BK、F25-03H、F25-03HT、F25-63、F30-01、F30-02、F30-03、F30-22、F40-03、FB2025、FB2030、FC2020H、FG2015、FG2020、FG2020 BK、FG-2025、FG2025 POM-GF25、FG2025-BK、FG-2025K、FG2030、FL2010、FL2020、FS2022、FT2020、FU-2015、FU2020、FU2025、FU2050、FV-30A、GR-30、LO-21、MB-S315、MF3020、NX-20、TC3020、TE-21、TE-22、TE-23、TE-24S、TE-29、TG-61、TS-25A、TS-25H、TS-25H BK、TX-11H、TX-21、TX-31。

POM美国杜邦100AF 500AF一般等级,添加20% TEFLON3纤维,表面润滑。产品特性：与500相似的物理性能,但有超低的磨擦系数与高度耐磨耗率。POM美国杜邦500CL一般等级,但添加化学润滑剂。产品特性：对铁材有低磨擦和低磨耗率,是所有DELTRIN均聚甲醛树脂中PV极限最高等级。POM美国杜邦900P 911P高流动性低黏度表面经润滑树脂, DELTRIN 900P有优异的成型特性。产品与DELTRIN 500相近,但稍微低的拉伸延伸率和冲击强度。收缩率低,耐燃油,热定性相同delrinp,成型周期缩短5%-15%,机械性能好,尺寸稳定性更好,耐疲劳,耐蠕变,刚性等。POM美国杜邦107UV, 527UV耐高温抗紫外线POM美国杜邦3510, 4513, 4520, 111P BK402通用性

表观 在料头周围有可辨别的环形—如使用中心式浇口则为中心圆,如使用侧浇口则为同心圆,这是因为环形尺寸小,看上去像黯晕。这主要是加工高粘性(低流动性)材料时会发生这种现象,如PC、PMMA和ABS等。物理原因 如果注射速度太高,熔料流动速度过快且粘性高,料头附近表层部分材料容易被错位和渗入。这些错位就会在外层显现出黯晕。在料头附近,流动速度特别高,然后逐步降低,随着注射速度变为常数,流动体前端扩展为一个逐渐加宽的圆形。同时在料头附近为获得低的流体前流速度,必须采用多级注射,例如:慢—较快—快。目的是在整个充模循环种获得均一的熔体前流速度。通常以为黯晕是在保压阶段熔料错位而产生的。实际上,前流效应的作用是在保压阶段将熔料移入了制品内部。与加工参数有关的原因与改良措施见下表: 1、流速太高 采用多级注射:慢-较快-快2、熔料温度太低 增加料筒温度,增加螺杆背压3、模壁温度太低 增加模壁温度