

除雾器 不锈钢 S型 C型 脱硫塔过滤

产品名称	除雾器 不锈钢 S型 C型 脱硫塔过滤
公司名称	河北惠泽蓝海环保科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:华莱
公司地址	河北省衡水市桃城区育才南大街458号鸿泰东都国际花园小区1幢1单元10层1004室（注册地址）
联系电话	15369920152

产品详情

除雾器主要是由波形叶片、板片、卡条等固定装置组成，在湿法脱硫，吸收塔在运行过程中，易产生粒径为10--60微米的"雾"，"雾"不仅含有水分，它还溶有硫酸、硫酸盐、二氧化硫等，同时也造成风机、热交换器及烟道的玷污和严重腐蚀，因此，湿法脱硫工艺上对吸收设备提出除雾的要求，被净化的气体在离开吸收塔之前要除雾。除雾器喷嘴是除雾系统的主要部件之一，除雾器喷嘴主要是采用优质的塑料制成，具有极高的耐磨性，使用寿命长。原理当含有雾沫的气体以一定速度流经除雾器时，由于气体的惯性撞击作用，雾沫与波形板相碰撞而被聚的液滴大到其自身产生的重力超过气体的上升力与液体表面张力的合力时，液滴就从波形板表面上被分离下来。除雾器波形板的多折向结构增加了雾沫被捕集的机会，未被除去的雾沫在下一个转弯处经过相同的作用而被捕集，这样反复作用，从而大大提高了除雾效率。气体通过波形板除雾器后，基本上不含雾沫。烟气通过除雾器的弯曲通道，在惯性力及重力的作用下将气流中夹带的液滴分离出来:脱硫后的烟气以一定的速度流经除雾器，烟气被快速、连续改变运动方向，因离心力和惯性的作用，烟气内的雾滴撞击到除雾器叶片上被捕集下来，雾滴汇集形成水流，因重力的作用，下落至浆液池内，实现了气液分离，使得流经除雾器的烟气达到除雾要求后排出。工作原理图

除雾器的除雾效率随气流速度的增加而增加，这是由于流速高，作用于雾滴上的惯性力大，有利于气液的分离。但是，流速的增加将造成系统阻力增加，也使能耗增加。而且流速的增加有一定的限度，流速过高会造成二次带水，从而降低除雾效率。通常将通过除雾器断面的最高且又不致二次带水时的烟气流速定义为临界流速，该速度与除雾器结构、系统带水负荷、气流方向、除雾器布置方式等因素有关。设计流速一般选定在3.5-5.5m/s。在通常的化工操作中所碰到的气体中分散液滴的直径约在0.1~5000 μm。一般粒径在100 μm以上的颗粒因沉降速度较快，其分离问题很容易解决。通常直径大于50 μm的液滴，可用重力沉降法分离;5 μm以上的液滴可用惯性碰撞及离心分离法;对于更小的细雾则要设法使其聚集形成较大颗粒，或用纤维过滤器及静电除雾器。