

乳胶漆喷漆机 龙宇机械 荷泽喷涂机

产品名称	乳胶漆喷漆机 龙宇机械 荷泽喷涂机
公司名称	广州市龙宇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市增城太平洋工业区86-2号
联系电话	13824490769 13824490769

产品详情

广州市龙宇机械设备有限公司总部位于广州市经济技术开发区太平洋工业区，是一家集科研、设计、制造、销售和售后服务为一体的高新技术企业。主营产品无空气喷涂机，自动喷砂喷涂机，长杆喷枪喷涂机，电弧喷枪喷涂机，自动喷漆枪喷涂机等。今年推出全新一代龙宇自主研发高科技专利产品-----宽幅热压负压机，是广州龙宇机械设备有限公司自主研发的专利产品，具备国际先进水平，其外观大气，工艺先进，设计超前、操作简易。具有玻璃平台输送、自动真空负压，热压温度和压制力度可调等功能；生产效率是常温负压机的三倍，高压无气喷涂机，能耗是正压热压机的三分之一，投资成本是正压热压机的一半；实现节能增效的目标。

喷涂机喷涂机的优点

A、漆膜质量好，涂层平滑细腻，无刷痕。它将涂料加压喷射雾化成细小的微粒，使其均匀地分布于墙体表面，使乳胶漆在墙面形成光滑、平顺、致密的涂层，无刷痕、滚痕，这是刷、滚等原始方法无法比拟的。

B、涂装效率高。单人操作喷涂效率高达200-500平方米/小时，是人工刷涂的10-15倍。

C、附着力好，涂层寿命长。它利用高压喷射，使雾化的涂料微粒获得强有力动能；涂料微粒借此动能射达孔隙之中，使漆膜更致密，从而增强漆膜与墙面的机械咬合力，提高涂层附着力，有效延长涂层寿命。

D、漆膜厚度均匀，涂料利用率高。人工刷辊的厚度极不均匀，一般在30-250微米，涂料利用率低；而无气喷涂很容易获得厚度为30微米的涂层。

E、容易到达拐角和空隙。由于采用高压无气喷射，涂料喷雾不含空气，涂料容易到达拐角、缝隙和凹凸

不平的难刷等部位，尤其对有很多空调消防管道的写字楼天花更适宜，滚刷却很难施工。

F、可喷涂高粘度涂料，而手刷、空气喷涂等等均只适用低粘度涂料。随着经济发展和人们观念的变化，在国内用中gao档内外墙涂料代替马赛克和瓷砖来装修墙面已成为时尚。水性乳胶漆，由于其无du害、清洗方便、色彩丰富、不对环境造成污染，而开始成为目前z流行的内外墙装饰材料。但乳胶漆是一种粘度很高的水性涂料。施工时一般生产厂家都对原漆加水稀释有非常严格的限制，一般为10%-30%（可以稍大量加水又不影响涂料性能的特殊配方涂料除外，产品说明书上会写有）。过渡稀释会导致成膜不良，其质感及耐擦洗性、耐久性均会受到不同程度的破坏。破坏程度与稀释度成正比，即稀释度越大，漆膜质量越差。如严格按厂家的稀释要求，则乳胶漆粘度很高，施工难度大。如用滚涂、刷涂或空气喷涂施工，其漆面效果很难令人满意。而在国外z流行的方式是采用高压无气喷涂机来施工。

高压无气喷涂机的应用技巧及要点

广州喷涂机在喷涂过程中，人们经常忽视一些问题，如何在喷涂机操作中操作，有一些操作标准吗？广州喷涂机向您描述的是高压无气喷涂机在涂装过程中的操作。

1. 用清水将油漆调整到合适的喷涂粘度，用Coating-4粘度计测量。适当的粘度通常为20-30秒。如果此时没有粘度计，可采用目视测量：用杆（铁棒或木棒）搅拌油漆，停在20厘米的高度。例如，如果漆液在短时间内（秒）保持线条，则说明漆液太厚；例如，如果漆液从桶顶上断开线条，则说明漆液太薄；当漆液停在20厘米的高度时，漆液会变成一条直线，并立即碎成水滴。这种粘度更合适。

2. 气压应控制在0.3-0.4兆帕（3-4公斤力/平方厘米）。如果压力过低，油漆雾化不好，表面会形成凹坑；如果压力过高，容易挂起，油漆雾过大，会浪费材料，影响操作人员的健康。

3. 喷嘴与表面的距离一般为300-400 mm。它容易挂近，油漆雾不均匀远，容易出现麻点，油漆雾远离喷嘴表面会造成浪费。应适当调整距离、等级、粘度和压力的具体尺寸。慢干漆的喷涂距离可以再远一点，快干漆的喷涂距离可以再近一点；粘性漆的喷涂距离可以再近一点，粘性漆的喷涂距离可以再远一点；气压的喷涂距离可以再远一点，压力小时的喷涂距离可以再近一点；所谓近点远点参考ERS的调节范围很小，在10到50毫米之间，如果超出这个范围，很难获得理想的漆膜。

4. 广州喷涂机喷枪可以上下移动，左右移动。z好在10-12m/min的速度下均匀地操作，喷嘴应直于物体表面，斜喷洒应尽量减少。当喷涂到物体表面的两端时，喷枪的触发器应迅速松开，以减少漆雾，菏泽喷涂机，因为物体表面的两端通常必须接受两个以上的喷头，这是最有可能引起悬挂的地方。

5. 喷洒时，应将前一个的三分之一或四分之一按到下一个，以免发生泄漏。喷涂快干漆时，应一次按顺序喷涂。补喷效果不理想。

综上所述，在采用高压无气喷涂设备喷涂室外室外时，应注意风向（不适合强风运行）。操作人员应站在下风方向，防止油漆雾吹到已喷涂的颗粒表面。

广州市龙宇机械设备有限公司总部位于广州市经济技术开发区太平洋工业区，是一家集科研、设计、制造、销售和售后服务为一体的高新技术企业。想购买：多功能砂浆喷涂机，乳胶漆喷漆机，乳胶漆喷漆机，大流量高效率喷涂机，单轴往复喷涂机，静电喷涂机等产品，那就找广州市龙宇机械。本厂拥有完整、科学的质量管理体系，数十年相关行业经验及多名实力雄厚的技术人才。本厂的实力和产品质量，已得到了业界的广泛好评，并成功远销新加坡等东南亚市场。

喷涂机的优点有什么呢？

广州市喷涂机，是采用喷涂技术的专用涂装设备，原理是控制气流瞬间推动配气换向装置换向，从而使气动马达的活塞作稳定连续的往复运动。对吸入的涂料增压，经高压软管将涂料输送到喷涂机的喷枪内，由喷枪将涂料瞬间雾化后释放到被涂物体表面。喷涂机主要由供料装置、喷枪、雾化发生源构成。

喷涂胶的主要应用范围包括：家具行业，皮具箱包行业，汽车制造业，礼品包装，装饰装修等行业。主要用于室内外墙喷涂、水泥砂浆灌浆、桥梁灌浆及防水表面喷涂；防火喷涂、保温材料喷涂、天花顶喷涂、墙壁喷涂、涂料喷涂、园林喷涂、浮雕效果涂料喷涂、工艺品喷涂、假山喷涂、吸音材料喷涂；对于在桥梁、水坝、山坡、地下室、隧道、房屋以及大厦的喷涂。

1、漆膜质量好，涂层平滑细腻，无刷痕。它将涂料加压喷射雾化成细小的微粒，智能数显款喷涂机，使其均匀地分布于墙体表面，使乳胶漆在墙面形成光滑、平顺、致密的涂层，无刷痕、滚痕，这是刷、滚等原始方法无法比拟的。

2、涂装效率高。单人操作喷涂效率高达200-500平方米/小时，是人工刷涂的10-15倍。

3、附着力好，涂层寿命长。它利用高压喷射，使雾化的涂料微粒获得强有力动能；涂料微粒借此动能射达孔隙之中，使漆膜更致密，从而增强漆膜与墙面的机械咬合力，提高涂层附着力，有效延长涂层寿命。

4、漆膜厚度均匀，涂料利用率高。人工刷辊的厚度极不均匀，一般在30-250微米，涂料利用率低；而无气喷涂很容易获得厚度为30微米的涂层。

5、容易到达拐角和空隙。由于采用高压无气喷射，涂料喷雾不含空气，涂料容易到达拐角、缝隙和凹凸不平的难刷等部位，尤其对有很多空调消防管道的写字楼天花更适宜，滚刷却很难施工。

6、可喷涂高粘度涂料，而手刷、空气喷涂等等均只适用低粘度涂料。

喷涂机润滑系统调试要求

(1)喷涂机润滑系统调试要求

1)环境温度低于10℃时，需对高粘度砂浆喷涂机润滑油进行预热。先启动油泵，调整溢流阀，使系统逐渐升压到规定数值，普查全系统运行状况。启动油泵后应进行整个系统的放气和排污，使每个喷涂机润滑点都有洁净和充分的油(脂)流出。

2)油压、油温继电器等安全连锁装置、报警装置的动作应灵敏可靠。

3)于油(油脂)集中喷涂机润滑系统油泵的工作压力，应保证距离最远的喷涂机润滑点能流出喷涂机润滑脂并能使终端压力控制阀动作。干油(油脂)集中喷涂机润滑系统有较长支管时，可将支管

拆开，人工灌注喷涂机润滑脂且充满，待开动油泵将干管内充满油脂后，再连接支管进行供油运转。

4)砂浆喷涂机试运转期间，必须保证喷涂机润滑系统畅通、正常，特别要关注系统的油压、油量与油温。

广州市龙宇机械设备有限公司总部位于广州市经济技术开发区太平洋工业区，是一家集科研、设计、制造、销售和售后服务为一体的高新技术企业。想购买：多功能砂浆喷涂机，乳胶漆喷漆机，大流量高效率喷涂机，单轴往复喷涂机，静电喷涂机等产品，那就找广州市龙宇机械。本厂拥有完整、科学的质量管理体系，数十年相关行业经验及多名实力雄厚的技术人才。本厂的实力和产品质量，已得到了业界的广泛好评，并成功远销新加坡等东南亚市场。

广州市喷涂机的使用技巧

真石漆喷涂机也叫真石漆喷枪，是采用喷涂技术的专用涂装设备，原理是控制气流瞬间推动配气换向装置换向，从而使气动马达的活塞作稳定连续的往复运动。对吸入的涂料增压，经高压软管将涂料输送到喷涂机的喷枪内，由喷枪将涂料瞬间雾化后释放到被涂物体表面。喷涂机主要由供料装置、喷枪、雾化发生源构成。

一、喷涂机组装完成后，检查安装是否正确可靠，可以先加压测试；

二、用清水进行管路测试；

三、真石漆加入料桶前先进行充分搅拌，如果需要可加入适量清水进行搅拌；

四、根据需要达到的表面效果和喷涂速度选择好适合的喷嘴及送料压力：

喷嘴越大喷涂速度越快，喷嘴越小，喷涂表面越平整；

五、下班后机子不用清洗，不要打开盖子，保持密闭状态，把喷枪没于清水之下，

因为机子是密闭的，里边的真石漆等料不会干，第二天可继续施工；

六、工程结束之后，加入清水，加压打出，重复两次，料桶，料管和喷枪都可以清洗干净。

砂浆喷涂机日常维护

(1)作业前的检查和维护

1、电机设备:包括电动机、电源和输电线路、电控箱的检验、各开关应处于规定状态。

2、润滑油:手油泵强行加油数次。

3检查料斗有无杂物和积渣。

4 喷浆软管、喷头、风管的检查。

5 设备空运检查

a 点动电机检查旋转方向(主电机顺时，空压机逆时);

b 空压机、风压，风量、风枪调整;

c

检查个仪表只是情况，尤其是电压是否达到设计要求(380v)，检查输电线路，线径距离和接头连接等。

6 风压合风流量的设定因运输途中造成风压开关部件松动，压力弹簧应重新调整。

(二)喷浆作业中的检查与维护

1、 电器设备检查各仪表、按钮、风压开关，各路球闸，电机温度是否正常

2、 喷浆软管，喷头及风管，检查皆有密封和固定情况。风管和喷浆管不得有打结和破损迹象。

3、 风路系统:检查接头密封，固定和风压，风量和工作情况等。

(三)所有螺栓，螺母，螺钉都要经常检查是否松动，发现松动及时拧紧(尤其是电控箱各螺栓)

(四)作业以后的维护

1、 注浆软管，风管，喷头清洗检查

2、 设备的清洗和检查

3、 空压机。切断电源、风源及关闭各阀门、检查各部位。

4、 电气部分切断电源、检查各部位。

5、 去掉增压钉子和转子，清洗后重新装配。

6、 其他处理在运转过程中发现的问题，清洗、保养等。

乳胶漆喷漆机-龙宇机械(在线咨询)-菏泽喷涂机由广州市龙宇机械设备有限公司提供。乳胶漆喷漆机-龙宇机械(在线咨询)-菏泽喷涂机是广州市龙宇机械设备有限公司(www.gdzy88.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：雷宇平。