

换热管无损检测多少钱 广东换热管无损检测 锐器通机电设备

产品名称	换热管无损检测多少钱 广东换热管无损检测 锐器通机电设备
公司名称	武汉锐器通机电工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区盘龙城经济技术开发区奥特莱斯二期B13-208
联系电话	15926320864

产品详情

一台经济器在管程气压试验时，其换热管与管板胀接处发生了泄漏。对此进行了原因分析，并进行了结构改造，使用后效果良好。

胀接前板孔内有碎屑、刮痕或裂痕；

胀不足；

过胀；

板孔尺寸公差符合要求或差热胀接；

以上因素会给压力容器生产及维修工作带来不必要的困难。

武汉锐器通机电工程有限公司是一家能为管道、换热器、锅炉等设备在整个生命周期能安全、高1效、经济的运行提供全球优质的产品和服务。

液压胀管机结构及工作原理

1、胀管机结构

液压胀管机主要由液压控制系统、压力放大系统、液压胀管控制系统、自动加水系统组成。

2、工作原理

液压泵经电动机带动将液压油打入液压控制系统增压，将增压后的胀管介质经高压软管送到操作手柄上，从而实现对胀接头的施压。压力的设定主要通过触摸屏设定用户所需的压力，工作时的胀管介质压力通过变送器传至数模转换模块，压力数值在触摸屏“当前压力值”显示，广东换热管无损检测，当前压力值与设定压力值相等时，降压系统工作卸压，整个胀接过程结束。

换热器气液胀管机

产品介绍

换热器气液胀管机采用气液增压泵输出的高压压力消除管板与换热器之间的间隙（0.3—0.4mm），波纹换热管无损检测，简称贴胀。解决了传统机械涨紧不均匀、易划伤、效率低的问题。

参照标准

依据GB/T151-1999

胀管机是用于换热器、冷凝器、高压加热器等设备制造中管子、管板的胀紧连接的专用胀接设备，能使设备制造质量明显提高。液压胀紧法的优点现已得到的认同。

气动液压胀管机：系统由气驱动力站、高压连接电控传输系统及胀接器组成。

技术参数

额定胀接压力 3000 bar

最高胀接压力 3500 bar

胀接速度 5-10次/min

介质 纯净水

高压管压力爆破压力 280/700 Mpa

最小胀接孔径 大于10 mm

设备重量 95 Kg

输入电源 220 V

驱动气源 压缩空气5-8 bar

控制系统（可定制）数显仪 / PLC VAC

产品特点

- 可以任意设置保压时间，保证胀接质量，升压、卸压速度快，胀接速度成倍提高；

- 对25-150mm厚度管板进行全厚度一次性均匀胀接；
- 对任意深度的中间管板或多管板换热器进行全厚度胀接；
- 被胀接后的器件残余应力低，不易产生间隙腐蚀；
- 换热器胀接后轴向不拉长而稍有收缩，有利于减少运行噪音；
- 胀接处无污染，不锈钢换热管无损检测，先焊后胀不受影响；
- 带管箱的换热器边缘处可直接胀接，非常方便；
- 单人可连续胀接，每分钟可胀接5-7个管头，综合经济效益有较大幅度的提高。

换热管无损检测多少钱-广东换热管无损检测-锐器通机电设备由武汉锐器通机电工程有限公司提供。换热管无损检测多少钱-广东换热管无损检测-锐器通机电设备是武汉锐器通机电工程有限公司（www.keen-way.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经理。同时本公司（www.tubendt.com）还是从事换热管无损检测价格，波纹换热管无损检测，不锈钢换热管无损检测的厂家，欢迎来电咨询。