

果洛伸缩式喷砂房生产商推荐

产品名称	果洛伸缩式喷砂房生产商推荐
公司名称	湖北中远立信环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市襄州区钻石大道华润加气站创新工业园内
联系电话	18062242815

产品详情

喷砂房的工艺特征

喷丸房室体为全封闭钢结构，其构架由型材制作，外覆钢板，由优质钢材冲压成型，现场螺栓连接，内挂橡胶护板，两端开设平移大门。门洞尺寸：3米×3.5米。

磨料回收采用皮带输送机加斗士提升机方案，在室体下部设置地下室，布置皮带输送机、斗士提升机，磨料从格栅地坪落到下部集砂斗后，通过机械输送回收，回收能力为15t/h。

喷砂房室体内部在风力的作用下形成自室体顶部由上而下的空气气流层，磨料则经压缩空气作用形成固气混合物后喷射到工件表面进行切屑，部分磨料切屑破碎后形成粉尘，向下流动的气流带动空气中的粉尘再次混合磨料及除锈杂质等经蜂窝回砂地板回到分选系统进行分选。经分选后，伸缩式喷砂房生产商，可循环利用的砂料回到储料箱根据喷砂需求自动对喷砂系统加砂循环使用，经分选后，可循环利用的砂料回到储料箱根据喷砂需求自动对喷砂系统加砂循环使用；不可再利用的粉尘及杂质则被带到除尘器进行精过滤

喷砂房用的压缩空气必须经冷却装置及油水分离器处理，来保证无油、干燥。喷嘴到钢材表面距离以100~300mm为宜，喷砂前对非喷砂部位应做好遮蔽保护。喷射方向与基体钢材表面法线夹角以15°~30°为宜。工作时喷嘴不要在某处长时间停留，喷砂作业应避免零星作业，同时一次喷射面积不要太大，充分考虑涂装或热喷涂工序与表面预处理工序间的时间间隔要求。对喷枪无法喷射的部位要采取手工或者动力工具除锈。

果洛伸缩式喷砂房生产商推荐由湖北中远立信环保设备有限公司提供。果洛伸缩式喷砂房生产商推荐是湖北中远立信环保设备有限公司（www.zylxhbsb.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。