

静电喷涂公司 静电喷涂 世代宝乐 推荐厂家

产品名称	静电喷涂公司 静电喷涂 世代宝乐 推荐厂家
公司名称	沈阳世代宝乐科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳市于洪区仙女河路46号（1-2-2）
联系电话	18240093398

产品详情

对于粉末静电喷涂工艺，重点要考虑的是粉末涂料颗粒接受电荷，哪里有静电喷涂，保持电荷和电荷分布情况，这直接影响到粉末对工件的吸附力和沉积效率，静电喷涂，此外，重要的是，未经固化的粉末涂层必须经得起传送机构的机械震动而不掉粉。实际上，影响粉末颗粒接受电荷和保持电荷的主要因素是粉末涂料的介电常数，粉末的介电常数越低，颗粒带电越容易。

涂装方法：涂装的方法很多，主要有刷漆法、浸漆法、空气喷涂法、高压无气喷涂法、静电喷漆法和电泳涂装法等。涂层的配装和对产品材料的要求在涂料施工中，很少采用单层涂层，因为这样的不到均匀无孔的涂层。常采用底漆层加面漆层，根据需要还可以添加中间层、封闭面漆层外的罩光层。底漆层对被涂工件要有良好的附着力，对面漆层要很好的结合力，并要具备防锈能力。

流化床涂装法：它是由多孔隔板和容器组成，多孔隔板将容器分为上下两个部分。其工作过程是这样的：向隔板以下的容器部分通入压缩空气，静电喷涂公司，压缩空气通过多孔隔板使上面粉末未受空气流的作用悬浮起来，并在上部容器内滚翻，呈现"沸腾"状态。经预热的工件通过"沸腾"的粉末区达到涂覆的效果。工件的预热温度可稍高于粉末的熔融温度。

静电喷涂公司-静电喷涂-世代宝乐-推荐厂家由沈阳世代宝乐科技有限公司提供。静电喷涂公司-静电喷涂-世代宝乐-推荐厂家是沈阳世代宝乐科技有限公司（www.symwzy.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。同时本公司（www.synmpd.com）还是从事沈阳纳米喷镀，沈阳纳米喷镀技术，沈阳纳米喷镀工程的厂家，欢迎来电咨询。