

艾默生R48-3500E/维谛R48-3500E

产品名称	艾默生R48-3500E/维谛R48-3500E
公司名称	山东格伦德电源科技有限公司
价格	876.00/件
规格参数	艾默生:R48-3500E 维谛:R48-3500E 产地:中国广东
公司地址	山东省济南市历城区山大北路19号幢1302室58号
联系电话	18366068668

产品详情

· 艾默生高效整流模块R48-3500e产品描述，R48-3500E，艾默生R48-3500E，艾默生整流模块维谛R48-3500E

艾默生高效整流模块R48-3500e产品说明：维谛R48-3500E

*维谛R48-3500E艾默生高效整流模块R48-3500e采用无损伤热插拔技术，其输出和输入都有软起动单元，插拔模块时不会引起系统输出电压的波动。

*工作温度：-40 ° C~70 ° C

*海拔高度： 2000m (2000m以上限功率)

*输出功率：3500W (输入电压176Vac~30Vac时)

*输入电压范围：85Vac~300Vac (单相三线制)

*额定输入电压：200Vac~250Vac

*不工作时承受大静态电压：415Vac

*输入电流：<20A @2900W/176Vac

*开机冲击电流：<32A

*额定输入电网频率：50Hz/60Hz

*输出直流电压范围：42V~58V

*输出直流电流：0A~65.5A

*稳压精度： $\pm 0.5\%$

*负载调整率： $\pm 0.5\%$

*电压调整率： $\pm 0.1\%$

*功率因数： 0.90 (@25%~50%额定输出功率)

0.90 (@50%~额定输出功率)

0.99 (@50%~额定输出功率)

*效率： 91%

*过欠压保护：输入欠压保护点 $80 \pm 5\text{Vac}$ 输入过压保护点 $305\text{V} \pm 5\text{Vac}$

*输出过压硬件保护点：58.5~59.5V (通过监控可设置输出过压软件保护点56V~59V)

*模块均流误差：小于 $\pm 0.9\text{A}$

*冷却方式：强迫风冷

*安全标准：UL/EN/IEC 60950-2000

*安规要求：CE/UL/NEBS

*外形尺寸：87.9mm（高）X85.3mm（宽）X272mm（深）

*模块重量： 4kg

艾默生高效整流模块产品型号诸如：R48-2000,R48-2000E,R48-3200,R48-3200E,R48-3500E,R48-4000E,HD4825-3, HD4830-3, HD4830, HD4825, HD4810, HD4850-2, HD48100, HD48100-2, HD48100-5, M500D, M500S, M500F, R48-1000, R48-5800。HD2450, HD2475, HD2475-2, HD4810-5, HD4820-2, HD4820-3, HD4820-5, HD4825, HD4825-3, HD4825-5, HD4830-3, HD4850, HD4850-2, HD4850-2C, HD48100, HD48100-2, HD48100-5, R24-2200, R48-1000, R48-1800, R48-1800A, R48-2900, R48-2900U, R48-3200, R48-5800, R48-5800A, R240-5800, HRS1450-9000, HRS300-9000B, HRS850-9000C, EPW30-48A, C24/48-1200, C48/24-1000, DPC48-3, PSM-3, PSM-4, PSM-8, PSM-15, PSM-52, PSM-B4, PSM-11, PSM-A, PSM-A9, PSM-A10, PSM-A11, PSM-A2, PSM-A7, PSM-A10, M500D, M522B, M500S, M520S, M500F, M810G, M821D, NP9801,R48-8000,R24-2200。

艾默生高效整流模块R48-3500e图片展示

艾默生R48-3500E整流模块48V简介

R48-3500E 48V 18.5A 3500W整流模块 整流器 Emerson艾默生通信电源模块
高频开关电源及各品牌嵌入式通信电源系统 户外电源系统 组合式电源系统 挂墙式电源系统
直流远供电源系统 直流通信电源系统 监控单元 整机及配件批发

艾默生R48-3500E整流模块使用环境

1. 环境条件：

工作温度：-5 ~ 45 , 45 以上降额使用

贮存温度：-40 ~ 70

相对湿度： 95%RH，无冷凝

海拔高度： 2000m（2000m以上需要降额使用）

冷却方式：强迫风冷

艾默生R48-3500E输入特性：

输入电压范围：85Vac ~ 290Vac，单相三线制

额定输入电压：200Vac ~ 250Vac

功率降额输入电压范围：85Vac ~ 176VA

不工作承受静态电压：415Vac

额定输入电流：< 16A@2900W

输入电流：< 19A@2900W/176Vac

输入冲击电流：<30A

允许输入电网频率：45 ~ 65Hz

额定输入电网频率：50Hz/60Hz

艾默生R48-3500E输出特性：

输出直流电压范围：42V ~ 58V

输出直流电流：0A ~ 60.5A

稳压精度 $\pm 0.5\%$

负载调整率 $\pm 0.5\%$

电压调整率 $\pm 0.1\%$

开机上冲幅度 $\pm 1\%$

艾默生3500E输出限流特性：

无级限流，限流点0A ~ 60.5A，可以通过监控模块调节，限流精度

$\pm 1.5A$ (42V ~ 58V)

艾默生3500E功率因数和THD：

功率因数 0.90 @25% ~ 50%额定输出功率

功率因数 0.98 @50% ~ 额定输出功率

功率因数 0.99 @额定输出功率

THD 5% @50% ~ 额定输出功率

6. 效率

额定效率大于91%，效率达92%。

7. 均流

模块电流均流误差 $\pm 1.5A$ 内。

8. 温度系数 (1/) : $\pm 0.01\%$

9. 动态响应

当负载按50%—25%—50%或50%—75%—50%进行阶跃变化时，响应时间 200ms，超调量 5%。

10. 启动时间

通过监控模块可以选择开机模式：

1) 正常开机模式

从交流上电到模块输出的时间延迟小于5秒。

2) 输出缓启

本功能由外部监控模块设置为是否有效，启动时间可以通过监控模块设置，可设范围8s ~ 128s，精度 ± 10%。

艾默生R48-3500E艾默生3500E模块

艾默生R48-3500E整流模块七大产品特性

1艾默生R48-3500E.输出特性：

2. 艾默生R48-3500E输出限流特性：

3. 艾默生R48-3500E功率因数和THD：

4. 艾默生R48-3500E效率

5. 艾默生R48-3500E均流

6. 艾默生R48-3500E温度系数 (1/) : $\pm 0.01\%$

7. 艾默生R48-3500E动态响应

当负载按50%—25%—50%或50%—75%—50%进行阶跃变化时，响应时间 200ms，超调量 5%

数据采集和监测控制是工业过程重要的环节，将生产过程数据转换为可视化的图表和图型，帮助管理者实时发现生产的问题和调整生产计划，终更好的管理整个生产流流程。

在过去，数据采集系统（SCADA）在边缘计算机上运行，能快速及时的查看到生产现场的情况，不过管理者必需到工厂现场车间。随着云计算的快速发展，一些自动化商开始考虑将软件系统放上云端，这样提升了对于数据处理的能力，而且不受地域的限制。

为了帮助石油和天然气生产商更好地利用传感器收集所有数据，艾默生收购了位于卡尔加里的Zedi软件和自动化业务，包括其基于云的监控和数据采集（SCADA）平台。基于云的监控、控制和优化能力将进一步帮助石油和天然气生产商提高产量和降低运营成本。

长期以来，作为的自动化供应商艾默生一直在推广传感检测的好处，并大量投资于石油和天然气市场。目前，艾默生在新的传感器采用无线技术，更容易在油田中传播传感能力。艾默生自动化解决方案通过传感器采集了大量数据，然后就可以利用数据分析来更好地了解设备和流程趋势。

Data acquisition and monitoring control is an important part of industrial process. Converting production process data into visual charts and graphs can help managers find production problems and adjust production plans in real time, and ultimately better manage the entire production flow.

In the past, data acquisition system (SCADA) operated on edge computers and could quickly and timely check the situation of the production site, but managers had to go to the factory site workshop. With the rapid development of cloud computing, some automators begin to consider putting software systems on the cloud, which improves the ability of data processing, and is not restricted by geography.

To help oil and gas producers better use sensors to collect all data, Emerson acquired Zedi software and automation businesses in Calgary, including its cloud-based monitoring and data acquisition (SCADA) platform. Cloud-based monitoring, control and optimization capabilities will further help oil and gas producers increase production and reduce operating costs.

Emerson, as a leading automation supplier, has long promoted the benefits of sensor detection and invested heavily in the oil and gas markets. At present, Emerson's new sensors use wireless technology, which makes it easier to spread

sensing capabilities in oil fields. Emerson Automation Solution collects a large amount of data through sensors, and then uses data analysis to better understand equipment and process trends.

- 艾默生高效整流模块R48-3500e产品描述