

# 螺杆式注塑机 川旺注塑机维修店

产品名称	螺杆式注塑机 川旺注塑机维修店
公司名称	东莞市凤岗川旺注塑机维修店
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗官井头鸡仔寮工业区
联系电话	13826503518

## 产品详情

川旺专业销售/维修/回收注塑机，为您讲解：原来的注塑设备油量消耗快、设备磨损快、噪音大、电能消耗快、机械设备寿命短，然而我们新一代的注塑设备对这些能源消耗过大的工作负荷进行了有效的减少。

注塑的工艺流程一般情况都是一下几个步骤：锁模—注射保压—溶胶加料—冷却定型—开模顶针。

川旺注塑机维修店专业从事：注塑机、二手注塑机、注塑机回收、二手注塑机回收、注塑机维修、二手注塑机维修，有需求欢迎随时联系！

川旺专业销售/维修/回收注塑机，为您讲解：

操作过程1. 不要为贪图方便，随意取消安全门的作用。2. 注意观察压力油的温度，油温不要超出规定的范围。液压油的理想工作温度应保持在45-50 之间，螺杆式注塑机，一般在35-60 范围内比较合适。川旺注塑机维修店专业从事：注塑机、二手注塑机、注塑机回收、二手注塑机回收、注塑机维修、二手注塑机维修，有需求欢迎随时联系！

川旺专业销售/维修/回收注塑机，为您讲解：

放得下：由模具尺寸判定机台的“大柱内距”、“模厚”、“模具小尺寸”及“模盘尺寸”是否适当，以确认模具是否放得下。

模具的宽度及高度需小于或至少有一边小于大柱内距；模具的宽度及高度好在模盘尺寸范围内；模具的

厚度需介于注塑机的模厚之间；模具的宽度及高度需符合该注塑机建议的小模具尺寸，太小也不行。

螺杆式注塑机-川旺注塑机维修店(图)由东莞市凤岗川旺注塑机维修店提供。螺杆式注塑机-川旺注塑机维修店(图)是东莞市凤岗川旺注塑机维修店（[www.cwzsj168.com](http://www.cwzsj168.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：冯刚。