

全自动封罐机加工厂 “广州利华包装设备”

产品名称	全自动封罐机加工厂 “广州利华包装设备”
公司名称	广州利华包装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市从化区城鳌大道东764号
联系电话	17724031396 17724031396

产品详情

广州利华包装设备有限公司主营产品是伺服封罐机，压盖机，灌装机，贴标机，理瓶机等。

利华包装——伺服高速封罐机高精度

公司是一家专业生产饮料包装机械及各种水处理设备的设计制造企业。多年来我公司在从事技术开发，引进吸收国内外同类产品的精华，拥有良好的机械设备，生产经验丰富的基础上，主要研制生产各种矿泉水、纯净水、碳酸饮料、豆奶、蛋白饮料、果汁、果茶、茶饮料生产线等八大系列设备。

利华包装——伺服高速封罐机定位准

本公司以“诚实、诚心、诚恳、诚意”为企业精神，以“高科技、高质量、高品位”为企业生命线，以完善的售后服务满足客户的需要，是我们追求的最i高目标，愿与各界人士携手合作，共图发展，热忱欢迎国内外新老客户光临惠顾！生产各种自动、半自动易拉罐封罐机单机系列：封口范围：适用于两片罐、三片罐、铝质易拉罐、纸罐、马口铁金属罐、塑料罐的封口。用途：种子易拉罐、罐头罐、饮料罐、鸡精调料罐、食品保i健品罐、机油罐、化工罐、鱼虫卵罐、纸筒罐和茶叶罐等的封口。

广州利华包装设备有限公司主营产品是伺服封罐机，压盖机，灌装机，干果全自动封罐机加工厂，贴标机，理瓶机等。

利华包装——半自动封罐机厂家

松开支承板上的螺帽（如果需要更换的工件直径比原来的工件直径大，薯片全自动封罐机加工厂，则需要先把滚轮往外移动，以确保点动时滚轮不碰到上压模）。将原来的上压模和下模取下，装上需要的上压模和下模。该设备使用交流220V电源，调式前请注意查看附图上的设备各零部件名称，熟悉设备各零部件名称后有助你理解此说明书的。

利华包装——半自动封罐机生产厂家

首先要调整工件的高度。以点动的方式将升降机构上升到最高点，松开升降机构的锁紧螺帽，按罐子的高度适当调整一下高度，放入一个罐子和盖子，再往上调到上压模刚贴住盖子后，再往上调2—3mm左右（高度调节螺杆每旋转一圈为1.5mm，也就是调到上压模刚贴住盖子后再将高度调节螺杆往上旋转1.5到2圈左右），以达到密封罐体和旋转罐盖的作用，然后锁紧螺帽即可，（注意：正常生产在压轮压到盖子时看看罐子旋转过程中是否有停顿现象，如果有停顿现象可能是高度调得太松上压模带不动盖子旋转，请将高度适当调高）。

广州利华包装设备有限公司主营产品是伺服封罐机，压盖机，灌装机，贴标机，理瓶机等。

利华包装——半自动封罐机高精度

滚轮的调整 调整滚轮时需特别注意不要让压轮跟上压模相互摩擦，食品全自动封罐机加工厂，否则势必损坏压轮或上压模的。按从左到右的顺序来调整，以点动的方式转动凸轮轴，依次先将左边凸轮的最高点对准滚轮臂轴承，将左边滚轮调整到距离上压模约2mm处，将锁紧螺帽锁到3分紧，（这时要注意滚轮槽的上边沿跟上压模的上边沿，假如再往里调两者是否会碰到，如碰到可以将滚轮适当往上调整，这两者之间的距离是尽量靠近但不能相互摩擦

利华包装——半自动封罐机定位准

再用微调螺丝慢慢往里面调整，一般情况下（以PET塑料罐罐身材料厚度0.4-0.5mm为例）调到滚轮距离上压模约0.5--0.8mm左右（这个尺寸会受罐身材料厚度的影响而有所变化，材料厚则离得远材料薄则离得近，具体视效果而定），调好这个尺寸再拧紧支承板上的螺帽，螺帽拧紧后将机器点动到升降机构下降到最低点，放入一个罐子和盖子，以点动或半自动的方式运行一个周期（升降机构上升再下降到最低点为一个周期），全自动封罐机加工厂，机器停止后拿出罐子看看左边滚轮滚出来的效果如何，当通过左边滚轮滚过后盖子的边沿会往内往上卷的（左边滚轮跟上压模之间的距离会影响这个效果，距离近一点盖子边沿会往上卷多一点，距离远一点则卷少一点）。

全自动封罐机加工厂-“广州利华包装设备”由广州利华包装设备有限公司提供。全自动封罐机加工厂-“广州利华包装设备”是广州利华包装设备有限公司（www.levapack.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张女士。