

耐40%氢氧化钠防腐涂料

产品名称	耐40%氢氧化钠防腐涂料
公司名称	成都市豪士漆业有限责任公司
价格	1.00/公斤
规格参数	品牌:豪士丹顿 型号:HS-990 50%液碱:长期
公司地址	成都市武侯区武科东一路15号3栋2单元7层706号
联系电话	028-60222296 13808051677

产品详情

HS-990型耐高温耐强酸强碱重防腐涂料

1 前言

这是成都市豪士漆业有限责任公司在引进技术的基础上研制生产的高科技产品。它是通过加入高分子特种树脂、特种功能性耐酸碱颜填料、助剂、溶剂等制备而成的双组份重防腐防腐涂料，乙组分为固化剂。

2 适用范围

适用于酸性、碱性气体集输管线及高含硫集输管线的内壁防腐蚀。石油管道、化工设施、酸碱储罐、酸碱池、搅拌罐、除尘器、干燥塔、吸收塔及发酵罐、反应釜、烟囱烟道、脱硫塔等的设备设施的内防腐涂装。

3 主要特点

3.1具有极强的防腐性能。该产品漆膜成网状结构的高分子涂膜，其涂膜具有优良的机械性能和化学稳定性，涂膜坚硬、致密，耐磨性好，具有优良的耐酸、碱、盐、各种有机溶剂性、化学腐蚀性能及良好的附着力。

3.2优异的耐温性能。该产品可在130 的环境下长期耐各种强酸强碱及盐类等腐蚀因子，短期温度150 。

3.3施工方便、常温固化。喷涂级：有气喷涂、无气喷涂均可，刷涂级：刷子或辊筒。施工工艺简单，不受场地环境限制，只须使用时随配随用即可，采用通用施工方法，常温就可固化成膜。

4 技术参数

项 目

技术参数

检测标准

底漆

面漆

在容器中的状态

搅拌混合后，无硬块，呈均匀状态

GB/T 3186-1982

施工性

喷涂、刷涂或浸涂

粘度（涂-4杯，23℃），s

180

GB/T 1723-1993

细度，m

20

20

实际干燥时间

7天，130℃，40~60分钟

GB/T 1728-1989

固体含量，%

75

GB/T 1725-2007

耐冲击性，cm

50

GB/T 1732-1993

50%氢氧化钠，常温，12个月

不起泡，不脱落，不生锈

GB/T 9274-1988

33%盐酸，常温，12个月

耐水性（耐蒸馏水浸泡）常温，12个月

不起泡，不脱落，不生锈

附着力（划格间距1mm），级

1

GB/T 9286-1998

硬度（擦伤），H

/

1

GB/T 6739-2006

耐油性（浸入汽油，23℃）

3个月无明显变化不起泡，不脱落，不生锈

HG/T 3343-1985

耐盐水性（5%NaCl，23℃，）

12个月无明显变化

GB/T 1763-1979

5 施工方法

5.1 将漆料彻底搅拌至桶底无沉积物，搅拌均匀。粘度太大时，可加入专用稀释剂稀释，加入量视施工方式、温度和型材构造调整，参考用量为10~30%。

5.2 底材最好用喷砂处理，除锈达到国标Sa2.5级或St3级。施工方式可采用喷涂、刷涂或浸涂。

5.3 涂装厚度：高压有气喷涂一道，干膜厚度约40 μm，手工涂刷一道，干膜厚度约50 μm，高压无气喷涂一道，干膜厚度约120 μm。

5.4 理论消耗量：如果不考虑实际施工时的涂装环境、涂装方法、涂装技术、表面状况及结构、形状、表面积大小等因素的影响，一般消耗漆量约为0.20kg/m²。

5.5 涂装方式建议：为使涂层平整，最好采用高压无气喷涂，在无高压无气喷涂的条件下才选择有气喷涂，手工涂刷作为第三种涂装方式选用。

5.6其它涂装注意事项详见《涂装和维护注意事项》。

6 包装储存

6.1 包装：涂料采用铁桶密封包装，每桶净重20kg，每桶固化剂5公斤，每桶稀释剂净重15kg。

6.2 贮存和运输：属易燃品，贮存于远离火源的通风阴凉干燥处。在运输和贮存过程中切忌碰撞、日光曝晒、雨淋或靠近明火。

6.3 有效期为一年，超过有效期，经重新检验合格后仍可使用。

7 卫生与安全

7.1防火防爆：涂装现场应禁止明火、火星，作业人员禁带火种及其它易产生火花、静电的物品，不穿带钉鞋和化纤工作服。使用防爆电器、开关和照明灯。

7.2防中毒：涂装现场应保持良好通风，作业人员应穿戴劳动保护用品，防止因长时间接触涂料或溶剂而引起皮肤感染或不适。

7.3急救措施：如果与皮肤接触，采用适宜洗涤剂或肥皂和水清洗；如不慎进入眼睛，用大量水冲洗，立即就医；如果引起中毒，应将中毒者立即转移到新鲜空气处，并就医。

如果你对耐40%氢氧化钠防腐涂料技术指标、耐40%氢氧化钠防腐涂料施工工艺流程、耐40%氢氧化钠防腐涂料价格等需要咨询的请致电公司销售部。