

济南Prostar蓄电池宝星GP65-12详细图片尺寸说明

产品名称	济南Prostar蓄电池宝星GP65-12详细图片尺寸说明
公司名称	山东贺鸣盛世电力科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:Prostar蓄电池 型号:GP65-12 规格:12V65AH
公司地址	山东省济南市历城区辛祝路17号523-18
联系电话	15169793969

产品详情

公司简介

山东贺鸣盛世电力科技有限公司成立于2019年，是一家经营ups电源以及ups蓄电池为主的生产贸易型企业，公司位于山东省济南市历城区辛祝路17号523-18，注册资本为500万人民币！19年公司成立之后，在原有基础上，积极拓展新业务，与金融、电信、交通、电力、等部门建立了广泛的业务关系。多年以来，一直致力于将好的产品 and 最完美的服务提供给用户，公司在济南拥有两百万以上的库存以及数十万的维修备件。

代理品牌有：山特华北区总经销商，日本松下蓄电池总经销，APC中小型功率机指定供应商，APCUPS电源指定服务商，APCUPS电源型号同步，山顿分销商，梅兰日兰经销商，伊顿电源经销商，EPS消防专用电源分销商，【主营UPS】功率大小分类：UPS电源系统按其应用的功率可分为：大、中、小三个分区类别。小功率UPS电源系统定义为：功率小于3kVA的UPS电源产品;中等功率UPS电源系统定义为：大于等于3kVA同时小于10kVA的UPS电源产品;大功率UPS电源系统定义为：大于或等于10kVA的UPS电源产品。

是专门为银行，保险，邮电，石油，电力，航空，铁路，国税等系统用户提供UPS电源产品和服务。同时，我们将不断地进行技术更新，并结合我国的国情。融合国际UPS技术，向广大用户提供更新，更适用的产品。公司拥有一支多年从事UPS营销及技术的工作队伍，可向客户提供技术咨询，技术讲座及维修，场地设计，现场安装等全方位的服务

宝星蓄电池特点（1）深度放电后回充性强，甚至在放电后在未及时补充电的情况下容量

能100%得到回充。(2)是***理想的用于循环使用的电池——***适于每天使用。(3)长时间放电具有优良的性能。(4)更适合高温的环境使用。(5)适用于电力干线供电不稳定的环境。(6)无流动性的胶体电解液,使电解液在电池内部不产生分层现象。(7)无需均衡充电。(8)自放电小。(9)非常准确的酸量控制,有效地保护了正极板并极大地提高了电池寿命。(10)采用厚极板,减小了板栅的腐蚀,并极大的提高了电池寿命。(11)内阻低,充电接受能力强。(12)与AGM电池相比,在正常的充电条件下,电池内部水份损耗非常小。(13)德国先进技术造就的高分子聚合物隔板,提高了电池的性能及寿命。(14)超高机械强度隔板的应用,避免了短路产生的可能。(15)在没有完全充足电的情况下,可以对电池进行放电,且对电池不会有任何损坏。

宝星 (PROSTAR) 12V 系列蓄电池产品介绍 一.应用范围 通讯设备 不间断电源 应急灯

电力系统 警报系统 太阳能系统 玩具 医疗设备 二.优越性 1、维护简单

充电时电池内部产生的气体基本被吸收还原成电解液、基本没有电解液减少 2、持液性高 电解液吸收地特殊的隔板中,保持不流动状态,所以即使倒下也可使用。(倒下超过90度以上不能使用) 3、安全性能优越

由于***过充电操作失误引起过多的气体时可以放出,防止电池的破裂。 4、自放电极小 用特殊铅钙合金生产栅,把自放电控制在***小。 5、寿命长、经济性好 电池的板栅采用耐腐蚀好的特种铅钙合金,同时采用特殊隔板能保住电解液,再同时用强力压紧正板活性物质,防止脱落,所以是一种寿命长、经济的电池。 6、内阻小

由于内阻小,大电流放电特性好。 7、深放电后有优的恢复能力

万一出现长期放电,只要充分充电,基本不出现容量降低,很快可以恢复。

蓄电池存放要求:

1) 存放环境应干燥、清洁,不受阳光直射。 2) 存放位置应远离火源或易于产生火花的物体。 3) 存放环境温度为-10 ~ 45 。

4) 电池存放应避免与有机溶剂或其他具有腐蚀性的物品和气体靠近。

5) 在电池存放期间,当存放环境温度在-10 ~ 30 内,应每隔6个月进行一次补

充充电；当存放环境温度在31 ~ 45 内，应每隔3个月进行一次补充充电。

6) ***长保存时间（搁置寿命）不能超过18个月。

UNION蓄电池安装注意事项：1) 安装前应先了解、熟悉电源室的布局、电池的排列方式以及安装现场的走线方式。

2) 查阅电池柜、架的装配图以及电池连线图并掌握其安装方式、方法。

3) 根据装箱单及图纸核实配发的零部件是否齐全。

4) 电池柜、架安装时，电池柜、架离墙壁的距离应大于100mm，并远离窗户、门口及通风口；安装时应严格按照图纸进行，并保证平稳、牢固。

5) 安装电池前应保证电池端子光亮无污，必要时用钢丝刷或砂纸打磨一遍。

6) 安装时，电池摆放整齐、端正，连接极性要正确(红色端为正极、黑色端为负极)，电池间距要均匀、适当，应在 $8 \pm 1\text{mm}$ ；连接应牢固，电池连接采用扭力扳手，电池连接的扭力为 $12 \sim 14\text{N} \cdot \text{m}$ ，连接不牢固会造成事故隐患。

7) 安装连接顺序：连接线/铜排 平垫 弹簧垫 螺栓，用扳手紧固后，盖上小盖片或铜排护罩。8) 连接过程中谨防电池短路（比如扳手等工具造成的短路，扳手使用前应采用绝缘带包扎）。

9) 电池安装后，建议用万用表检测一下电池组的开路电压，以防止电池接反，影响使用。