

# 聚氨酯发泡机厂家直销 恒惠机械 聚氨酯发泡机

产品名称	聚氨酯发泡机厂家直销 恒惠机械 聚氨酯发泡机
公司名称	浙江恒惠机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市武义县黄龙工业区
联系电话	13705891776

## 产品详情

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。专业生产聚氨酯发泡机、高压发泡机、低压发泡机、聚氨酯浇注机、弹性浇注机等等产品。

聚氨酯发泡机现场发泡的施工方法：

### 喷涂法

按配方将两组溶液分别贮于两个料桶中，物料以过滤至计量泵，由风动马达带动运转，将料输入料管至喷枪体，由压缩空气调节阀将物料带进混合室，混合后通过喷管喷嘴，喷到管道或设备上发泡成型。

### 灌注法

将配制好的两组溶液分别贮于料桶中，以过滤至计量泵，由风动马达带动运转，将物料输入料管至灌注混合器，聚氨酯发泡机，由一路压缩空气通入灌注马达，带动搅拌轴使两组物料混合，然后注入模具发泡成型。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。专业生产聚氨酯发泡机、高压发泡机、低压发泡机、聚氨酯浇注机、弹性浇注机等等产品。

## 高压发泡机安装维护过程及注意事项

- 1.高压发泡机应安装在光线好通风靠窗位置，确保通道畅通，轨道两旁摆放模具的空间要充足。
- 2.在高压发泡机正中间前方位置，打膨胀螺丝，以方便拉钢丝绳，聚氨酯发泡机厂家，挂电缆与气管用。
- 3.启动电源，聚氨酯发泡机生产厂家，观察电源情况，若电压偏低，应配稳压器。
- 4.启动黑白料泵马达，看运转情况。
- 5.安装混合头前，停掉混合头搅拌开关或者断掉机器电源，避免触到机头运转按钮，造成误伤。
- 6.在机器加料过程中，要事先把储料罐里的空气压力全放完。
- 7.注意检查温控系统，温度是否恒定，如果不稳定，这需要检查调整。
- 8.注意检查控压系统，确保压力稳定。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。专业生产聚氨酯发泡机、高压发泡机、低压发泡机、聚氨酯浇注机、弹性浇注机等等产品。

### 什么是聚氨酯硬泡?

聚氨酯硬质泡沫塑料简称聚氨酯硬泡，即PU。是两种液态化工原料的混合，经化学反应形成硬质泡沫体。A料B料加发泡剂、催化剂、阻燃剂等。A、B料经用高压机注射进发泡形腔发泡形成硬质泡沫体。聚氨酯材料是目前国际上性能好的保温材料，硬质聚氨酯泡沫具有强度高，质量轻、导热系数低、耐热性好、耐老化、防腐，防水、容易与其他材料粘结、燃烧不产生熔滴等优异性能。

聚氨酯发泡机厂家直销-恒惠机械(在线咨询)-聚氨酯发泡机由浙江恒惠机械有限公司提供。聚氨酯发泡机厂家直销-恒惠机械(在线咨询)-聚氨酯发泡机是浙江恒惠机械有限公司（[www.zjhenghui.com](http://www.zjhenghui.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：潘惠鹏。