

开放式喷砂喷涂机 龙宇机械好质量 上海喷涂机

产品名称	开放式喷砂喷涂机 龙宇机械好质量 上海喷涂机
公司名称	广州市龙宇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市增城太平洋工业区86-2号
联系电话	13824490769 13824490769

产品详情

广州市龙宇机械设备有限公司总部位于广州市经济技术开发区太平洋工业区，是一家集科研、设计、制造、销售和售后服务为一体的高新技术企业。想购买：多功能砂浆喷涂机，乳胶漆喷漆机，进口自动喷涂机，自动无气喷枪喷涂机，静电喷涂机等产品，那就找广州市龙宇机械。本厂拥有完整、科学的质量管理体系，数十年相关行业经验及多名实力雄厚的技术人才。本厂的实力和产品质量，已得到了业界的广泛好评，并成功远销新加坡等东南亚市场。

使用高压无气喷涂机施工操作技巧：

1.喷涂时要下一道压住上一道的1/3或1/4：

这样才不会出现漏喷现象，在喷涂快干漆时，需一次按顺序喷完。

2.广州喷涂机喷涂顺序是：

先难后易，先里后外，按照顺序这样就不会造成后喷的漆雾飞溅到已喷好的漆膜上，破坏已喷好的漆膜。

3.空气压力z好控制在0.3-0.4兆帕：

压力过小，漆液雾化不良，表面会形成麻点，压力过大易流挂，且漆雾过大，既浪费材料又影响操作者的健康。

4.广州喷涂机的喷嘴与物面距离300-400毫米为宜：

过近易流挂；过远漆雾不均匀，易出现麻点，且喷嘴距物面远漆雾在途中飞散造成浪费。

使用高压无气喷涂机的掌握方法和姿势

- 1、手：掌握喷枪不要大把满握，无名指和小指轻轻握住枪柄，食指和中指勾住扳机，枪柄夹在虎口中，上身放松，肩要下沉，以免时间长了，手腕和肩膀疲乏
- 2、眼：喷涂时要眼随喷枪走，枪到哪，眼到哪，既要找住喷枪要去的位置，又要注意喷过涂膜形成的状况和喷束的落点。
- 3、身躯：喷枪与物面的喷射距离和垂直喷射角度，主要靠身躯来保证。喷枪的移动同样要用身躯来协助膀臂的移动，不可只移动手腕，但手腕要灵活。

广州市龙宇机械设备有限公司总部位于广州市经济技术开发区太平洋工业区，是一家集科研、设计、制造、销售和售后服务为一体的高新技术企业。拥有多款专利产品，全部通过严格的多项质量测试和广大国内外客户的验证。产品广泛应用于：石砖复合板、铝蜂窝板、纸蜂窝板、岩棉防火板，防火门，复合木板相关建材产品的喷涂、淋涂复合，以及水处理过滤器、空气过滤器、汽车内饰、电子产品等行业双组份胶的混配定量灌注。公司主营：精品聚氨酯高压喷涂机，智能数显款喷涂机，空气自动喷枪喷涂机，乳胶漆喷涂机，无气喷涂机等。

广州市喷涂机常见故障原因分析与处理

一、工作过程中，突然自动停机，可能原因为：

- 1、施工现场突然停电，若在短时间内不会恢复供电，则必须切断切断电源拆下输送软管、泵芯及所有配件，并进行清洗。拆卸输送管时，必须用包装袋或其他物品盖住拆卸处，防止拆开瞬间，管内压力突然释放，射出沙浆发生危险。
- 2、电动机过载，应检查保险丝是否烧断。

二、浆料太干或停机时间过长没清洗，都可能导致堵塞故障。

发生堵塞故障也是引起过载的原因之一，出现此种情况时，必须疏通堵塞部位。先关电源，不可立即拆卸喷枪或输送软管，否则由于管内巨大的压力将会从拆卸处释放，爆射沙浆发生危险。

- 1、将电源调至反转方向。
- 2、按按钮开机，使机器倒转30秒左右，以降低输送管内压力。
- 3、卸下喷枪，并进行清洗。检查喷嘴是否阻塞。
- 4、将电源开关调至正转，开机。
- 5、若输送软管无料送出，说明是管内堵塞，将清洗干净的喷枪连好，便可继续喷涂工作。
- 6、若输送软管无料送出，说明是管内堵塞，可反复数次开正反转。若仍无料送出，则拆下输送管进行清

洗疏通，拆下输送软管，必须在开倒转后才能进行。

7、将已疏通的输送管连接好，再将按钮调至正转，重新开机工作。

三、机器动转正常，但出浆很慢或不出浆，可能原因为：

1、泵芯使用时间过长已经磨损，怎样判断泵芯是否磨损？可在泵芯出口及输送软管之间接入压力表，上海喷涂机，若压力表显示压力很小或无压力，快速砂浆喷涂机厂家，即可判断泵芯已磨损。即要换新泵芯。

2、料斗内转动部分被抽空，形成空间，原因是浆料太干或该干粉流动性差，不适合机械操作，在此情况下，泵芯因无料将会产生干磨现象，很快便会使泵芯产生高温而烧毁。

静电自动喷涂机的工艺控制

涂装线采用高压静电自动喷涂系统，在生产实际过程中，我们要不断摸索各种颜色的施工特性；针对不同的涂料，需要选择合适的自动喷涂机参数(出漆量、成型空气压力、电压值)，调整幅度对外观的影响都要在生产实际中进行摸索，这对现场施工调整是很重要的。当然要想得到一个均匀的涂膜，只通过这三个参数的调整是不够的。

1、旋杯的转速是对雾化粒径影响最大的因素。转速过低时涂料雾化不良，会导致漆膜粗糙，转速越大，涂料的雾化粒径越小，漆膜平滑性越好，但雾化过细会导致漆雾损失，而且会造成透平轴承的过度磨损。对于溶剂型涂料，中涂及色漆ESTA转速应控制为20000~30000r/min，清漆转速为25000~35000r/min。

2、成形空气量可控制喷漆扇面，成形空气量越低，喷漆扇面越大。适量减少成形空气量，可减低漆膜长波，但成形空气量过低，会造成旋杯污染。

3、喷杯与车身的喷涂距离一般应控制在250~300mm，如距离过大，不仅会影响涂料的利用率，而且会对于涂层平滑性造成不利度影响。

4、广州市喷涂机流量是影响漆膜厚度的重要因素，使中涂和清漆膜厚达到最大，可以提高涂层丰满度，有效降低涂层桔皮。事实上当喷涂量达到流挂的临界状态时，涂层的表面效果最佳。目前国内绝大部分汽车厂的喷漆室只有加温无降置，喷漆室的温度一般控制在18~36℃，在生产过程中可根据喷漆室的温度确定几套不同的喷涂参数，保证喷涂量始终达到似流非流的状态。

广州市龙宇机械设备有限公司总部位于广州市经济技术开发区太平洋工业区，高压无气喷涂机，是一家集科研、设计、制造、销售和售后服务为一体的高新技术企业。主营产品高压无气喷涂机，智能数显款喷涂机，双组份喷胶机，小型自动光喷涂机，自动喷漆枪喷涂机等。今年推出全新一代龙宇自主研发高科技专利产品-----宽幅热压负压机，是广州龙宇机械设备有限公司自主研发的专利产品，具备国际先进水平，其外观大气，工艺先进，设计超前、操作简易。具有玻璃平台输送、自动真空负压，热压温度和压制力度可调等功能；生产效率是常温负压机的三倍，能耗是正压热压机的三分之一，投资成本是正压热压机的一半；实现节能增效的目标。

如何正确使用广州市喷涂机？

三、设备操作

1、打开气源，接通空气。

气源要求：没有水，没有油，压力为0.7MPa

2、将硫化剂的雾化压力和保护气体的压力（AAC）调节到工作压力。

3、泵压缓慢增加，影响回油层。在凝胶回流稳定，回流凝胶闭合开关，调节泵的压力为工作压力的胶衣。

4、闭式同时将胶凝固化剂泵回流开关。用合适的压力表测定固化剂后的凝胶泵稳定性。

四、设备维护

1、安装喷枪时，应使用凡士林以保持润滑，减少零件的损耗。

2、胶杯定期更换，硫化剂每两天泵更换一次润滑油。

3、检查枪头上的密封圈是否损坏，如有损坏，应立即更换。

4、如果每天使用设备，就不必清洗整个系统。如果没有时间一个星期，从系统中取出树脂，用丙酮清洗。如果长期不使用，开放式喷砂喷涂机，需要用丙酮彻底清洗树脂管，固化剂管道应排空。

5、喷枪上的每一个部件都需要定期保养和润滑，并定期检查静态混合器是否光滑。

五、注意事项

1、把喷枪浸泡在任何溶剂中是绝对不可能的。

2、胶衣树脂在回流泵之前，压力不要过高的外套。

3、在设备维修前，管道内的材料必须排空。

4、绝对禁止枪头撞击地面，这会损坏枪头和枪嘴。

砂浆喷涂机生产所需要确定的工艺参数包括：

(1)产品范围，品种和产量；

(2)每小时产量；

(3)按实际配方所需的原材料筒仓和添加剂筒仓；

(4)原材料筒仓体积；

(5)配料、称重精度，混合流程；

(b)产品包装产量和/或散装产品产量；

(7)确定生产流程和运输流程；

(8)确定生产自动化程度—全自动、半自动、人工操作;

(9)砂浆喷涂机设备与计算机系统的连接。

开放式喷砂喷涂机-龙宇机械好质量-上海喷涂机由广州市龙宇机械设备有限公司提供。开放式喷砂喷涂机-龙宇机械好质量-上海喷涂机是广州市龙宇机械设备有限公司(www.gdzy88.com) 今年全新升级推出的, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取联系人: 雷宇平。