

加碘盐设备定做 鸿宇盐化机械设备 加碘盐设备

产品名称	加碘盐设备定做 鸿宇盐化机械设备 加碘盐设备
公司名称	寿光市鸿宇盐化机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	寿光市侯镇甫刘村-昌大路以东-教学楼北临
联系电话	13869683092 13869683092

产品详情

研设计单位紧密结合，依托企业雄厚的经济基础，完整的技术资料、精良的加工设备以及一批深入线实践的高素质技术职工团队，导入ISO9001：2000国际质量管理体系，以科学的管理模式、优良的售后服务、不断完善产品质量。十几年来数十万台振动电机、振动设备的销售业绩是我公司产

交通便捷，软硬件设施齐全，综合管理，售后服务体系完善。

多年来，公司汇聚了一批的机械研发设计工程师，致力于包装行业的进步与发展，加碘盐设备哪家好，成功开发了各种包装机械，同时承接各种非标输送机、包装流水线。公司的枕式包装机、颗粒包装机、茶叶包装机、液体包装机、粉剂包装机等各类包装机质量优良，价格合理，广泛应用于食品、日用品、五金用品、等行业，产品畅销全国各地并远销美国、澳洲及东南亚等二十多个国家和地区。

松精人的口号是：勇智勤耕每一天，共创松精辉煌篇！

力保证

概率筛和普通振动筛基本结构是一样的，也由筛箱、激振器和支承（吊挂）装置三部分组成。但结构又具有层数多、倾角大、筛孔大和筛面短四大特点。概率筛的筛箱由筛框和3~5个筛面组成，筛框是用钢板和型钢焊接或铆接的多边形箱体，筛面装设在筛框上。每个筛框上可安置数个倾斜筛面，目前，多数概率筛装有三层或五层筛面。各层筛面的坡度，加碘盐设备，自上而下递增。由于考虑到物料在筛面一有较大的运行速度，所以采用大的筛面倾角。上层筛面倾角为15°~35°，并以上层倾角为准，以下各层筛面按4°~6°递增。筛孔为大，其它筛孔尺寸自上而下逐层递减。一般上层筛在筛孔要比分离粒度的大10~15倍；下一层筛面的筛孔至少也应是分离粒度的1.5~2倍

电机振动给料机与各种电磁振动给料机、往复给料机相比，加碘盐设备生产厂家，具有结构简单紧凑、坚固耐用及给料连续均匀、料槽磨损小、使用寿命长与维修方便等特点该机根据现场作业环境要求有敞开型和封闭型两种结构形式，电机可分别布置在上部、下部或侧面，形成三种不同的振源安装位置形式

。振动给料机（喂料机）性能特点：振动平稳、工作可靠、寿命长；可以调节激振力，可随时改变和控制流量，调节方便稳定；振动电机为激振源，噪声低、耗电小、调节性能好，无冲料现象。结构简单、运行可靠、调节安装方便、重量轻、体积小、维护保养方便，当采用封闭式结构机身时可防止粉尘污染加碘盐设备定做-鸿宇盐化机械设备-加碘盐设备由寿光市鸿宇盐化机械设备有限公司提供。寿光市鸿宇盐化机械设备有限公司（www.huixinsg.com）位于山东省寿光市侯镇岔河路口北1000米昌大路东侧。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鸿宇盐化机械设备在化工成套设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。鸿宇盐化机械设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鸿宇盐化机械设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。