

供应铝件铸造铝件汽车压铸件

产品名称	供应铝件铸造铝件汽车压铸件
公司名称	曲阜市鲁澳铝业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市时庄街道马家村
联系电话	15054779999

产品详情

luaolvye010

[铝件](http://www.luaolvye.com) <http://www.luaolvye.com>

曲阜鲁澳铝业有限公司 始建于1987年，位于孔子故里——山东省曲阜市。公司是一家以经营机械配件生产加工为主的生产加工型企业，与十几家机械制造厂家配套生产，在公司客户的大力支持和信任下，经过多年的努力和拼搏，现已发展为：模具制造、低压浇铸、压铸、机械加工为一体的综合性企业。

供应聊城铸铝件铝件铸造铝压铸件厂家,滨州车铝件压铸铝件锌合金压铸件厂家特卖,厂家直销供应德州汽车压铸件合金压铸件汽车铸铝件,批发莱芜铝合金压铸件铝件压铸铝件生产厂家,供应济南铸铝件合金压铸件车铝件,滨州铸造铝件压铸件汽车铸铝件产品说明,泰安锌合金压铸件压铸铝件合金压铸件价格优惠,滨州汽车铸铝件铝件压铸铸造铝件规格齐全,批发泰安铝件汽车铸铝件锌合金压铸件厂家,淄博铸铝件压铸铝件压铸铝件铸造铝件供应商

本公司拥有多年生产经验和雄厚的技术力量。受到广大企业、用户的一致好评，畅销全国各省市，并与多家企业合作出口，坚持“质量铸就品牌”的企业宗旨，致力于提升企业核心竞争力，秉承“诚信、共赢”的经营理念，追求可持续发展，打造强势品牌。

燃烧器壳体加工精度的分析

为提高燃烧器壳体类零件的孔加工精度，提出了一种通过加工编程对立式加工中心几何误差进行补偿的方法，通过双频激光干涉仪对立式加工中心的定位精度和重复定位精度进行检测，并利用分析软件及其相关参数标准对检测后的数据进行分析，得到立式加工中心的定位精度和重复定位精度对零件加工精度的影响规律。进而提出通过零件加工程序对立式加工中心几何误差进行补偿的方法。通过实际加工

，验证了所提方法的可行性，并且能够满足壳体类零件孔加工的精度要求，是一种快速，有效的误差补偿方法。

可燃不凝气燃烧器它涉及一种燃烧器。本实用新型解决了利用现有的燃烧器燃烧可燃不凝气会导致可燃不凝气燃烧不，燃烧效率低的问题。燃气管的另一端水平插装燃烧器壳体内，燃气管的外沿与燃烧器壳体的入口端密闭连接，燃烧器壳体的出口端的端面上加工有喷火口，喷火口与燃气管设置在同一轴线上，过渡管固装在燃烧器壳体的上端侧壁上，过渡管的大端与燃烧器壳体相互连通，配风风机固装在过渡管的上方，配风风机的出风口与过渡管的小端相连通。本实用新型的燃烧器使可燃不凝气在燃气管的出口端的周围有环向风幕，使可燃不凝气充分供氧，进而使可燃不凝气燃烧充分，燃烧效率达95%以上。

燃气灶红外陶瓷片与燃烧器的连接结构，没有燃烧器壳体1、红外陶瓷片2、其特征在于：所述的红外陶瓷片3、通过横截面呈L形的耐高温弹性垫圈4、与燃烧器上口凹下的台阶面弹性紧配合密封连接。本实用新型可使不同热膨胀系数的陶瓷片与燃烧器壳体达到了弹性自由配合，减少了陶瓷片的破损率，延长了陶瓷片的使用寿命，提高了陶瓷片与燃烧器壳体连接面之间的密封性，减少了回火发生的可能性，而且解决了陶瓷片与燃烧器粘合时的繁琐工艺，提高了装配效率，便于大规模工业化生产，同时还解决了陶瓷片在使用中出现炸裂后不易维修的难题，使其燃气灶的维修保养更加方便。