# 厂家直供MBR一体化工业废水处理设备

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 厂家直供MBR一体化工业废水处理设备 |
| 公司名称 | 广州普蕾特流体设备有限公司 |
| 价格 | 180000.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:普蕾特<br>型号:PLT-MBR-8<br>规格:960×320×280 |
| 公司地址 | 广东广州市番禺区市桥莲湖工业区南庄码头右自编5号 |
| 联系电话 | 020-31142006 18520345288 |

# 产品详情

MBR一体化废水处理设备是一种高效膜分离技术与活性污泥法相结合的新型污水处理技术。PVDF中空纤维帘式膜其高效的过滤作用，取代了活性污泥法中的二沉池进行固液分离，有效的达到了泥水分离的目的。充分利用膜的高效截留作用，生物被完全截留在反应器中，实现了水力停留时间和污泥龄的彻底分离，使生物反应器内保持较高的MLSS。被截留的硝化菌，完全保留在反应器内，保证了硝化反应顺利进行，硝化能力强，有效去除氨氮。并且可以截留一时难于除解的大分子有机物，使活性污泥浓度大大提高，其水力停留时间和污泥停留时间可以分别控制。应用MBR技术后，主要污染物的去除率：COD大于92%、。产水悬浮物和浊度几近于零，处理后的水质良好且稳定完全达到了国家《生活杂用水水质标准》，可直接用于绿化、冲洗、消
防、楼宇中水回用、补充观赏水体等非饮用水的目的。真正实现了污水资源化。

MBR技术的优点：

1、由于膜过滤取代了二沉池和后续介质过滤处理，因此大幅减少占地面积，节省设备和土建投资。可节省30~50%以上占地面积。

2、高效地进行固液分离：膜分离效果远好于
传统的沉淀池，出水悬浮物和浊度接近于零，可直接回用，实现了污水资源化。

3、反应器在低污泥负荷、长泥龄下运行，剩余污泥产量比传统减少30%以上。

4、膜的高效截留作用，使微生物完全截留在生物反应器内，实现反应器水力停留时间和污泥龄的完全分离，运行控制灵活稳定。

5、硝化细军的截留和繁殖，系统硝化效率高。通过运行方式的改变亦可有脱氨和除磷功能。

6、由于泥龄可以非常长，从而大*提高难降解有机物的降解效率。

7，系统实现PLC控制，操作管理方便。