

J3CE-400切割机 勇光

产品名称	J3CE-400切割机 勇光
公司名称	温领永工机电厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:勇光 型号:J3GE-400 电源电压:220V
公司地址	中国 浙江 温岭市 浙江省温岭市城北街道九份
联系电话	86 86 13736269321 13736269321

产品详情

品牌	勇光	型号	J3GE-400
电源电压	220V	功率	3 (W)
锯片直径	400 (mm)	最大锯切深度	400 (mm)
空载转速	2280 (r/min)	适用范围	切割
重量	65 (Kg)		

一、用途简介

本型材切割机可用于对圆形钢管、异型钢管、铸铁管、圆钢、角钢、槽钢、扁钢等型材进行切割，因此它可广泛建筑、石油、冶金、船舶、机械、材料库等部门的的工矿企业，是进行制造、修理的理想断材设备。

二、主要技术参数：

电机型号：y100l - 2

电机功率：3.0kw

额定电压：380v

空载转速：2500r/min

调角范围：0 ~ 45度

切割片规格： 400 × 32 × 3.2

最大线速度：53m/s

切割范围（mm）：

角钢： 100 × 100 × 8

槽钢： 100 × 48 × 5.3

钢管： 100 × 6

圆钢： 50

注：切割机的最大切割直径是指抗拉强度为390mpa圆钢的直径。

三、结构特点：

jq400a型切割机是由机身、机座、转向支架、电机、砂轮片和防护罩等主要部件组成，整机主要结构采用铸件，因此强度高而轻便。

四、使用说明：

- 1、连接电源时应注意电源电压必须与本机电压相符，本机必须安装在有三相漏电保护装置的电源上；
- 2、使用前应检查各部件是否齐全、牢固，地线、电源线连接是否正确、可靠；
- 3、开机后电机轮的旋转方向必须与皮带罩上的箭头一致。严禁反向旋转；
- 4、切割前必须检查工件是否夹紧，不得出现松动，否则会损坏砂轮片和影响切割质量，也易出现设备、人身事故。切割前，操作者必须戴好护目镜和防护手套；
- 5、切割时应根据型材的材质、形状，尺寸大小控制适当的切割速度，不得用力过猛、过大(感觉砂轮片不减速为宜)，否则会出现砂轮片破碎或烧毁电机；
- 6、工件切断后，将砂轮片从切口处抬起再停机，手扶手把恢复到砂轮片的停歇位置，禁止完全利用机器本身的弹性复位，避免出现安全事故；
- 7、本机不得长时间的连续满负荷或超负荷下工作，使用的砂轮片安全线速度低于70m/s；
- 8、更换砂轮片时，必须切断电源，仔细检查砂轮片是否有裂纹、损伤、过期等问题，用木锤轻轻敲击砂轮片应发出清脆的声音，发出破裂声严禁使用；保存期超过一年应进行回转强度试验，证明合格后方可使用；
- 9、工作完毕，将切割机的电源插头拔下，使机器与电源完全断开。

五、注意事项：

- 1、开机和使用中如出现异常声音，或发现问题应立即停机、断电，检查并修复后方可使用；

- 2、切割机使用时，操作现场不应有易燃、易爆的气体、液体和物品；
- 3、严禁在拆除防护罩的情况下进行操作；
- 4、切割机在移动时，必须断开电源，严禁用手把直接拖动机器进行移动；
- 5、切割机在使用期间或长时间不用时，严禁受日光暴晒、雨淋或受潮，并做好日常的维护保养及存放。(轴承部位每半年加注黄油一次)

注：本机必须安装在有三相漏电保护装置的电源上，机身必须牢固接地，其电阻值不大于4