

利用妙机影像测量仪对角度测量的技巧性

产品名称	利用妙机影像测量仪对角度测量的技巧性
公司名称	广东妙机精密科技股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江街道大汾教育路105号（注册地址）
联系电话	13925554735

产品详情

为了能够更好更客观地评价测量对象的特征和尺寸，接下来妙机影像测量仪厂家和大家浅析一下利用妙机影像测量仪对角度测量的一些技巧性：

影像测量仪角度测量技巧一：

直线采集尽量长。由于影像测量仪的图像CCD的视野有限，加上放大倍率较大(一般在1档~6.5档28X~200X)，屏幕显示部分的工件尺寸实际只有几毫米，很多操作人员在检测的时候习惯只在屏幕显示部分上采集点、线元素。如果采集的点有偏差，所采线段越短，那么所测得的角度值偏差就会越大，线段越长，测得角度值偏差就会越小。所以我们在测量角度的时候，尽量将角度两边的线采集长些，如果屏幕显示范围太小，可以移动工作台，在角度所在直线的起点位置附件采一点，然后在终点位置采一点，这样所测角度误差将会大大减小。

影像测量仪角度测量技巧二：

回归直线偏差小。有很多检测人员反应，在测量角度时，重复精度很差，同一个人同样的方法，两次测量重复误差达到0.5度之多。很多影像测量软件，包括三坐标测量软件，直线采集都是默认为两点。对于一些比较规则，直线性较好的零件来说，不会引起太大误差，但对于直线性不好，毛刺较多的零件来说，两点采集直线的方法会带来很大的误差，且重复精度很差，这样的直线构成的角度，多次测量的重复性肯定不会好了。如果我们使用多点寻回归直线的方法来确定角度的两边，所采直线会更贴近被测工件的实际边线，直线偏差就会减少，同时，测量误差也会减少许多，测值重复性大大改善。

以上就是我们的东莞影像测量仪供应商的内容介绍了，相信大家对此会有更深入的了解了，如有朋友需要购买的或者想了解更多关于这方面的知识，可以随时联系妙机科技咨询或者关注妙机科技官网了解更多。广东妙机精密科技股份有限公司（以下简称妙机科技）致力于为高科技领域提供完整的微米、奈米测量解决方案。妙机科技拥有完全自主品牌体系，从研发、生产、销售等关键环节，提供上、中、下游完整的产品供应及售后服务，目前在国内外占有一定的市场并享有较高的品牌知名度，未来将持续朝更

高速、更高精度测量产品方向发展。