

浴缸成型机 厂家直销亚克力对接缸设备 浴缸生产设备吸塑机

产品名称	浴缸成型机 厂家直销亚克力对接缸设备 浴缸生产设备吸塑机
公司名称	中山市达伊姆设备科技有限公司
价格	200000.00/台
规格参数	
公司地址	中山市沙溪镇豪兴路5号19卡
联系电话	15362975728 17882313458

产品详情

双工位数控自动成型机（按客户需求订做）

设备介绍；

此设备用于亚克力浴缸等产品的自动成型，双工位操作。炉体来回移动加热成型，不间断的生产，提高工作效率。

技术参数；

- 1.设备外形尺寸; 12000mmx3500mmx4000mm
- 2.可吸塑**亚克力板规格：2500mmx2500mm,
- 3.安装模具有效高度为;1200mm
- 4.产品取出有效空间：1200mm。
- 5.双工位工作方式，气动控制双开门装置。
- 6.炉与架可独立分开，且架可独立分成上模架与下模架两部分。
- 7.炉膛内腔全部采用1.2mm不锈钢，炉膛内腔高度：900mm
- 8.加热方式：电加热方式(石英发热管)。或发热板，
- 9.设备功率：3相380V，60KW。

- 10.智能数字式温度控制器，控制精度为0.1 。
- 11.升温时间：由常温25 升至180 只需20分钟。
- 12.上模与下模升降平台，均采用液压以垂直提升方式驱动其上升与下降，并附有机机械同步系统。
- 13.上模与下模液压平台，均可电子数控升降行程并能准确设定在任一高度。
- 14.上模与下模液压平台，均具有快慢双速自动转换功能并具备自动脉冲脱模功能。
- 15.快速扣夹板装置，夹板框采用 型可调节夹板框(采用插补形式更换夹具)。
- 16.产品成型冷却系统配备12台冷却风机。
- 17.特配置两个真空箱,配2个不同尺寸的套模口,需客户提供尺寸订制.
- 18.自动/手动真空抽吸和充排气系统。真空抽吸流量可分2段控制。 **段; 真空阀控制,两条2寸半真空管输出，并附有放大气和压缩空气脉冲功能，第二段;电磁阀控制,两条4分真空管输出,并附有放大气和压缩空气脉冲功能
- 20.可保存与调用300种产品型号的各种工艺参数（含加热参数）。