

饮料罐全自动定速封罐机厂家 “广州利华包装设备”

产品名称	饮料罐全自动定速封罐机厂家 “广州利华包装设备”
公司名称	广州利华包装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市从化区城鳌大道东764号
联系电话	17724031396 17724031396

产品详情

广州利华包装设备有限公司主营产品是伺服封罐机，压盖机，灌装机，贴标机，理瓶机等。

利华包装——真空自动封罐机高精度

产品简介1.本机适合纸罐，玻璃瓶，金属罐，塑料瓶等圆形，圆锥形及其他异型罐的封盖2.直线式进罐方式，适合在线分装，喷码，杀菌等工序连线作业，连续无间歇抱罐，封盖，大幅提高生产效率。3.全机械联动设计，使整机高负荷下运行稳定可靠，变频无极调速，可任意调整运行速度。4.直线式设计使设备适应罐体大范围的尺寸变化，且更换调整罐型非常简单。5.机械手抱罐机构在封罐时，可强制纠正如纸罐，薄塑料瓶等易变形罐体的圆度，有效降低因罐体变形造成的废品率过高。

利华包装——真空自动封罐机定位准

气动封罐机采用全气功操作，自动计时循环升降，马口铁罐全自动定速封罐机厂家，具有封罐质量好，安全性能高，结构简单紧凑、操作维护方便、体积小、重量轻、噪音低，更换少量配件即可封大小口径的罐。适用于易拉罐、纸罐、塑料罐等封口，是中小型饮料、食品厂及制罐厂的理想封口设备。该机是在DFG-1的基础上进行改革，采用三刀封口方式，同时对关键零件的材质作相应的改变，除了有DFG-1型的性能外，具有生产速度快、操作更方便、效率更高等特点，适用于玻璃瓶铝盖扎盖。

广州利华包装设备有限公司主营产品是伺服封罐机，压盖机，灌装机，贴标机，理瓶机等。

利华包装——半自动封罐机触摸人体界面

调好左边滚轮再来调右边的，右边滚轮只是定型作用，通常左边滚轮调好后问题基本上解决了。右边滚轮的调整节奏跟左边的一样，以点动的方式转动凸轮轴，将右边凸轮的最高点对准滚轮臂轴承，将右边滚轮调整到距离上压模约2mm处，咖啡罐全自动定速封罐机厂家，将锁紧螺帽锁到3分紧，再用微调螺丝

慢慢往里面调整（右边滚轮槽的上边沿跟上压模的上边沿，这两者之间的距离约0.5-1mm），右边滚轮距离上压头约1-1.5mm左右（以PET塑料罐罐身材料厚度0.4-0.5mm为例，此尺寸视效果而定），调好后再拧紧支承板上的螺帽。

利华包装——半自动封罐机运行稳定

正常生产 将功能选择开关旋转到半自动状态后，踩下脚踏开关，设备内部的电动机通过皮带带动主轴及上压头旋转，同时也带动了变速齿轮箱旋转凸轮轴。当凸轮轴得以旋转后升降机构会在凸轮的作用下自动上升，升降机构将工件上升到位后，饮料罐全自动定速封罐机厂家，左右滚轮在凸轮轴上凸轮旋转的作用下，先左后右将滚轮压向罐盖，直到右边的滚轮退出后升降机构自动下降停止，以此循环操作达到生产。

广州利华包装设备有限公司主营产品是伺服封罐机，压盖机，灌装机，贴标机，理瓶机等。

利华包装——咖啡罐伺服定速封罐机厂家

本机是具备两对卷缝封口轮的单机头自动封罐设备，可供制罐厂，罐头食品厂及化工产品的金属罐及硬质纸罐容器的封口之用。应用范围广，能封制多种标准罐型和非标准罐型。由于采用新颖的设计，输罐系统的步进机构，使得封罐时的定位更加准确。本机使用性能稳定，全自动定速封罐机厂家，操作调整方便，更换罐型快捷，是制罐厂的理想设备。

利华包装——饮料罐伺服定速封罐机厂家

应用范围广，能封制多种标准罐型和非标准罐型。由于采用新颖的设计，输罐系统的步进机构，使得封罐时的定位更加准确。本机使用性能稳定，操作调整方便，更换罐型快捷，是制罐厂的理想设备。本机主传动系统设有安全离合装置，当传动发生故障而超负荷时，机构使传动中断，停止送罐。

饮料罐全自动定速封罐机厂家-“广州利华包装设备”由广州利华包装设备有限公司提供。饮料罐全自动定速封罐机厂家-“广州利华包装设备”是广州利华包装设备有限公司（www.levapack.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张女士。