

# 咸阳出具钢结构厂房验厂安全检测报告便宜办理

产品名称	咸阳出具钢结构厂房验厂安全检测报告便宜办理
公司名称	深圳市中正建筑技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳龙岗区宝雅路23号
联系电话	13760437126

## 产品详情

一、出具钢结构厂房验厂安全检测报告便宜办理——门式刚架钢结构厂房造型美观，施工速度快，越来越多在单层工业厂房中应用。当厂房内无吊车或设置桥式吊车起重量不大于20t的中、轻级工作制（A1-A5）的吊车，或悬挂式起重机，起重量不大于3t时，应遵守《门式刚架轻型房屋钢结构技术规程》的要求设计。但在很多情况下吊车吨位及厂房高度很高，已超出《门式刚架轻型房屋钢结构技术规程》的应用范围，需按《钢结构》规范的要求设计。

一.结构类型和截面形式 钢结构厂房应用较多的为单跨、双跨或多跨的单、双坡结构形式。门式刚架通长用于跨度为9-36米，柱距宜为6米，也可为7.5米和9米。结构构件主要为刚架柱，刚架斜梁，柱间支撑，屋面支撑，系杆，檩条和山墙骨架组成。门式刚架的结构形式是多种多样的，按构件体系分，可分为实腹式刚架和格构式刚架。前者梁、柱一般采用H型实腹截面，其刚度较强，但用钢量稍多。后者一般采用小截面角钢、钢管等构件组合的格构式梁、柱截面。其加工制作较为复杂，但用钢量较省，适用于大跨度的厂房。在门式刚架工业厂房设计中，通长采用实腹式梁柱截面。按截面形式分，有等截面和变截面。变截面与等截面相比，前者可以适应弯矩变化，节约材料，但在构件连接及加工制造方面，不如等截面方便。由于工业厂房内部多设有桥式吊车，柱宜采用等截面构件。单层厂房伸缩缝的间距为70米，伸缩缝处的做法习惯上采用双柱，双柱基础可不断开。伸缩缝宽度一般为20-30mm。

一.支撑的布置 1.柱间支撑的布置 为保证钢结构厂房的空间工作，提高整体刚度，承受房屋端部山墙风力、吊车纵向刹车荷载、温度应力和地震作用和传递纵向水平力，防止杆件产生过大的变形，避免压杆失稳，以及保证结构的整体稳定性，应根据厂房的结构形式，车间吊车的设置，振动设备以及厂房的跨度、高度、温度区段的长度等情况布置可靠的支撑系统。厂房每一温度区段应设置稳定的柱间支撑系统，并与屋盖的横向水平支撑的布置相协调。下柱支撑应尽可能设在温度区段的中部，使吊车梁等纵向构件能随着温度的变化比较自由地向区段两端伸缩。当温度区段的长度不大时，一般在温度区段的中部设置一道下柱支撑。当温度区段的长度大于150米时（7度）或120米时（8度，9度），应在厂房1/3区段内各布置一道下柱支撑，支撑间距不应大于60米。上柱柱间支撑应布置在厂房单元两端和有下柱支撑的柱间。

2.屋面支撑的布置 厂房结构应有完整的支撑体系以形成有效的传力途径，首先，应设置屋面横向水平支撑，屋面横向水平支撑可增强屋面刚度，保证屋面梁的侧向稳定性，将抗风柱作用于屋面梁的风荷载通过支撑传至柱顶。同时在横向交叉支撑之间应设置刚性压杆以形成传递水平力的几何不变体系。其次应在柱顶、屋脊及刚架转折处设通长系杆，当抗风柱与刚架梁上翼缘连接时，在相应位置的端跨设置刚性压杆，以传递抗风柱传来的力。当设有带驾驶室且起重量大于15t的桥式吊车的跨间，在屋盖两侧设纵向水平支撑，它可使吊车荷载产生的柱顶横向荷载分布到相邻的刚架柱，提高厂房的整体刚度。屋面横向水平支撑应与柱间支撑相协调，一般应设在同一跨间，形成一个几何不变

的支撑体系。屋面纵向支撑应尽可能同横向支撑形成一个封闭的支撑系统，以增强整个厂房的刚度。对于轻型钢结构厂房，应在刚架梁下翼缘受压处设置隅撑，保证刚架梁的侧向稳定性且作为刚架梁的平面外支撑点。而对于吊车起重量很大的钢结构厂房，其刚架梁的平面外计算长度宜取屋面交叉支撑间距离，屋面交叉支撑点处设通长系杆，在屋面支撑跨间为刚性系杆，其余跨间为拉杆即可。屋面支撑及柱间支撑杆件宜采用型钢支撑；当吊车起重量小于5吨时，屋面支撑也可以采用圆钢支撑，但应采用花篮螺栓张紧，保证屋面的刚度。关于拉条的设置，拉条的力一般需传至刚架上，在屋脊处设置斜拉条及撑杆，拉条的力在屋脊处从斜拉条及撑杆传至檩条的端部，靠近檩条与刚架节点，相当于传至刚架。撑杆必须与斜拉条同时设置，才能形成一个几何不变传力体系。同时，当屋面开天窗时，在天窗处的下侧也应设置斜拉条及撑杆，否则拉条的力都传至开孔处的檩条，如果这根檩条不加强，很可能造成这根檩条的强度不足而产生破坏。当墙面开窗时，应在窗洞下设斜拉条及撑杆，把窗下侧的力传至刚架。有时当墙面很高时，仅在墙面顶处设置斜拉条及撑杆就不一定能满足要求，应在墙面增设撑杆及斜拉条，可将一部分力传至相邻的刚架柱上。对于墙板，特别是单侧挂板的墙面，宜设置双拉条，外侧拉条的作用作为墙板在竖向自重下的墙梁支撑点，里侧拉条可作为墙梁在水平风荷载下受压翼缘的侧向支点，以提高墙梁在风荷载作用下的整体稳定性。对于屋面檩条，由于屋面板一般为扣合式，屋面板与檩条间可有微小错动，并不能约束檩条上翼缘，应在高度三分处设置拉条。当柱距大于6米时，应在三分处各设一道拉条。

二.梁柱拼接节点设计 刚架斜梁与柱的连接为刚接，可采用端板竖放，端板横放，和端板斜放3种形式。端板斜放，施工比较困难，所以一般不采用。横梁拼接时宜使端板与构件外边缘垂直。主刚架构件的连接宜采用高强螺栓，宜采用承压型和摩擦型连接。

三.柱脚设计 当厂房内无吊车时，柱脚可采用铰接。当设有吊车、檐口高度较高或刚度要求较高时，柱脚与基础可采用刚性连接，这样可以提高厂房的整体刚度，减小刚架侧移。6，7度时可采用外露式柱脚，8，9度时可采用埋入式，插入式柱脚，也可采用外包式柱脚。近年来，将钢柱直接插入混凝土内用二次浇灌层固定的插入式刚接柱脚已经频繁用于单层工业厂房中，效果很好，并不影响安装调整。这种柱脚构造简单，节约钢材且安全可靠，可用于大跨度、有吊车的厂房中。

二、出具钢结构厂房验厂安全检测报告事宜办理——出具钢结构厂房验厂安全检测过程：1. 钢结构现场检测流程 2. 钢结构检测方案主要内容