

# 江门电池封口模 超鸿保证公差 CR2477电池封口模定制

产品名称	江门电池封口模 超鸿保证公差 CR2477电池封口模定制
公司名称	东莞市超鸿五金精密科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦岭南大道128号
联系电话	13975338883

## 产品详情

### 冷挤压电池封口模的注意事项

对于冷挤压电池封口模设计的基本要求包括以下8个方面：

- 1、保证电池封口模在恶劣的工作条件下工作，选用具有足够的强度和刚度、高的耐磨性的材料，以及正确的加工方法和热处理工艺规范。特别是模具的工作部分(凸模、凹模等)，应设计合理的几何形状，采用强韧性很好的材料。
- 2、电池封口模工作部分能够方便而可靠地固定在模架上，对中性能要好。
- 3、对尺寸精度要求高的挤压件，模具应有良好而可靠的稳定性和导向装置。
- 4、模具具有方便而灵活的卸料和顶出装置，使零件易于取出。
- 5、模具的易损部分拆换方便，在生产批量较大时要有互换性和通用性。
- 6、便于毛坯的放置和定位，在大批量生产中要有利于实现机械化和自动化，并配有自动送料装置。
- 7、模架能牢固地安装在压力机上，具有必要的防护措施，保证操作工人的人身安全。
- 8、冷挤压模具制造要简单，成本低廉。

东莞市超鸿五金精密科技有限公司是一个不断求上进求进取的朝气蓬勃的企业。在做好原来业务范畴的基础上，不断寻找新的领域，与时俱进。是您忠实的合作伙伴，可靠的肩膀，坚实的后盾。前路风风雨雨，东莞市超鸿五金精密科技有限公司一直陪伴着您，披荆斩棘，开创属于我们的未来。

## 超鸿为你介绍什么是实用新型电池封口模？

超鸿公司公开了一种圆柱形电池封口模，利用该封口模具对圆柱形电池进行封口不会出现钢壳褶皱、外径扩大或者炸口的现象。

一种圆柱形锂电池封口模具，包括用于固定钢壳的夹模，以及用于压延钢壳头部的凹模，所述凹模包括从内向外依次同轴穿套的内芯、缓冲保护套和连接套，该缓冲保护套分别与内芯、连接套滑动配合，所述缓冲保护套包括沿内芯轴向分布的弹性垫圈和防护套，该防护套的内壁与内芯的底面围成容纳钢壳头部的模腔，且内芯的底面为弧形面。

封口时，钢壳头部进入模腔抵靠内芯底面，夹模夹持在钢壳的滚槽处，防护套的底部抵靠夹模，钢壳头部被牢牢固定在模腔内；由于弹性垫圈的作用，此时内芯的压力（来自与内芯连接的压力机或者气缸）还未施加到钢壳头部上，而是被弹性垫圈接收，弹性垫圈受压变形，使得防护套因能自由滑动而与夹模分开，此时内芯的压力得以释放且直接施加在钢壳头部，压力促使钢壳头部压延变形，沿着内芯的弧形面向内翻折。

本实用新型的电池封口模将封口过程中钢壳头部在模腔中固定、受压变形两个步骤割离，在压延变形过程中钢壳被防护套固定，不会出现钢壳褶皱、钢壳头部外径扩大或者炸口的现象。

以上电池封口模信息由东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供，欢迎咨询。

## 电池封口模受损的三种形式

电池封口模是实现无切削加工工艺的重要设备，在现代生产中应用较多。可是在工作过程中，电池封口模由于长时间的工作，常常会出现一些问题影响到生产的正常进行，下面就一起来了解下具体问题有哪些吧。

影响电池封口模受损的三种形式有：

### 断裂失效

如塑性断裂失效、疲劳断裂失效、蠕变断裂失效、低应力脆断失效、介质加速断裂失效等。

过量变形失效 主要包括过量的弹性和塑性变形失效。

型腔表面损伤失效 如磨损失效、腐蚀失效、表面疲劳（点蚀或剥落）失效等。

因此，当凸、凹零件产生上述这种缺陷时，那就不能制造出合格的挤压件，严重影响工厂的生产计划，为关此，此，面临工程技术人员应要及时解决造成这些缺陷的面临工程技术人员应要及时解决造成这些缺陷的关键问题。

生产实践指出，每副电池封口模的承载能力、使用寿命、制造精度及产品合格率，在很大程度上取决于

模具钢的化学成分，模具零件的加工质量及热处理工艺等。为了生产出高质量、高经济效益的产品挤压件，必须从模具结构设计、选用模具材料、机械加工、热处理、生产成本等方面，进行考虑，才能达到应有的技术经济效果。

以上电池封口模具信息由东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供，欢迎咨询。