

兴安农村生活废水处理设备案例

产品名称	兴安农村生活废水处理设备案例
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	中国(山东)自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号(注册地址)
联系电话	18653604536 18653604536

产品详情

兴安农村生活废水处理设备案例

特点——生化池采用生物接触氧化法,其填料的体积负荷比较低,微生物处于自身氧化阶段,产泥量少,排泥周期长,仅需三个月(90d)以上排一次泥(用粪车抽吸或脱水成泥饼外运)。

该埋地式污水处理设备的除臭方式除采用常规高空排气,另配有土壤脱臭措施。

设备可埋入地表以下,设备上面的地表可用为绿化或广场用地,不需要建房及采暖、保温。

全套设备施工简单、操作容易、所有机械设备均为自动化控制,全部装置设备于地表以下。

整个设备处理系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统,运行安全可靠,平时一般不需专人管理,

只需适时对设备进行维护和保养。不需要压缩容器。空气压缩机和循环泵等设备,减少投资费用。

如该设备用于寒冷地带,可把检查孔加高,使设备埋在冻土一下。

噪声低、无异味、污染物降解效率高、设备使用机动灵活。采用玻璃钢、不锈钢结构、具有耐腐蚀、抗老化等优良特性,膜组件的使用寿命可达3年以上;主要设备的使用寿命在20年以上。

兴安农村生活废水处理设备案例工艺流程 污水 格栅 原水调节池 MBR生物反应器 出水。

工艺流程说明 污水经格栅进入调节池后经提升泵进入生物反应器,通过PLC控制器开启曝气机充氧,生物反应器出水经循环泵进入膜分离处理单元,浓水返回调节池。反冲洗泵利用清洗池中处理水对膜处理设备反冲洗,反冲污水返回调节池。通过生物反应器内的水位控制提升泵的启闭。膜单元的过滤操作与反冲洗操作可自动或手动控制。当膜单元需要化学清洗操作时,关闭进水阀和污水循环阀,打开药洗阀和药剂循环阀,启动药液循环泵,进行化学清洗操作。膜生物反应器(MBR工艺)是高效膜分离技术与活性污泥法有机结合的新型污水处理技术,它利用膜的高效截留作用,将生化反应池中的活性污泥和大分子有机物截留住,省掉初沉池和二沉池,进行固液分离,有效的达到了泥水分离的目的。活性污泥浓度因此大大提高,水力停留时间和污泥停留时间可以分别控制,而难降解的大分子有机物,延长其在反应器的停留时间,使之得到大限度的分解,大大强化了生物反应器的功能。

兴安农村生活废水处理设备案例“我们球溪河流域PPP项目16座污水处理厂已于今年4月份全部通水运行，比预期提前了半年时间，并且于6月份基本完成了达标排放，为球溪河流域的水质改善起到了关键性的作用。下一步我们将继续努力，在保障出水水质的前提下，做好运营管理，确保各厂（站）持续正常运行。”仁寿县还强力推进全域污水处理二、三期工程，加紧规划建设文林工业园区信利项目配套污水处理厂、文林工业园区综合污水处理厂、文林工业园区B区污水处理厂以及涉及农旺、鸭池、曹家、珠嘉等乡镇的72处污水处理站，新增日污水处理能力5.38万吨。截止目前，除文林工业园区B区污水处理厂还在建设外，其余74座污水处理厂（站）已于今年5月陆续建成投运，并于7月15日完成达标排放。