

# 供应建材fs外保温内浇筑混凝土外建筑模板生产设备

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 供应建材fs外保温内浇筑混凝土外建筑模板生产设备               |
| 公司名称 | 宁津县鑫诚达建材厂                              |
| 价格   | 150000.00/套                            |
| 规格参数 | 品牌:鑫诚达<br>型号:新型xcd-8<br>产地:山东省德州市时集开发区 |
| 公司地址 | 宁津县时集开发区                               |
| 联系电话 | 15165916586                            |

## 产品详情

### 提供资质

fs外保温内浇筑混凝土外建筑模板生产设备

### 生产工艺及设备

#### 1) FS免拆外模板（复合保温模板）制板工艺

a.聚合物水泥干粉砂浆制备：胶凝材料、骨料、胶粉等原材料计量，混合搅拌，储存。

b.保温砂浆干粉制备：胶凝材料、玻化微珠、胶粉等原材料计量，混合搅拌，储存。

c.复合保温模板的制备工艺主要包括：挤塑板切割，开设凹槽，喷涂界面剂，铺设保温内侧粘结加强层，养护7天，保温板外侧依次铺设粘结层、加强筋、保温过度层和外侧粘结加强层，自然养护28天后出厂。

#### 2) FS免拆复合保温模板生产设备

复合保温模板成型设备主要由电子计量装置、干粉砂浆搅拌机、料浆搅拌机、工作抬架、抹平装置、传送设备及切割机等组成。干粉砂浆搅拌机、料浆搅拌机采用自动配料、电子计量，自动化程度高，计量准确；成型设备具有结构设计合理、生产操作方便、成型周期短、生产效率高、产品质量好等特点。

### 3.FS免拆复合保温模板：产品标准及性能指标检测

依据我省现行《居住建筑节能设计标准》、国家《建筑施工模板安全技术规范》（JGJ162-2008）和一体化技术要求，制定了企业标准《复合外模板现浇混凝土保温结构体系》（Q/1500SCJ002-2010）。

### 三、FS免拆外模板复合保温一体化生产线设计技术研究

#### 1.自保温结构体系设计要求

1) 复合保温模板保温体系工程设计应符合以下原则：

a. 框架结构和剪力墙结构的现浇混凝土构件按照现行《混凝土结构设计规范》（GB 50010-2002）、《建筑抗震设计规范》（GB50011-2010）等有关标准规范规定进行设计。

b. 梁、柱、剪力墙等外围护结构保温设计采用永久性复合外模板现浇成型，外围护填充墙采用自动保温砌块，并与复合保温模板外侧在同一垂直立面上。

c. 室内分隔墙设计选用加气混凝土砌块、轻集料混凝土空心砌块等新型墙体材料。

2) 复合外模板保温体系建筑工程的节能设计和热工计算按山东省《居住建筑节能设计标准》DJB-036的规定和《公共建筑节能设计标准》DJB-037的规定进行设计。

3) 围护结构中复合保温模板相配套的自保温砌体设计应符合相应国家和山东省砌体设计规程的规定。

4) 复合外模板保温体系和外墙填充墙主墙面应按照外墙普通抹灰做法进行设计，宜采用抗裂抹面砂浆，厚度一般为20mm。

5) 复合保温模板强度验算要考虑新浇混凝土作用于模板的侧压力标准值。

新浇混凝土侧压力计算取值为下式中的较小值：

$$F=0.22rc t_1^{1/2} V F=rc H$$

其中 $r_c$ ——混凝土的重力密度，取24000KN/m<sup>3</sup>

$t_1$ ——新浇混凝土的初凝时间，当缺乏资料时取200、（ $T+15$ ）；

$T$ ——混凝土的入模温度；

$V$ ——混凝土的浇筑速度，m/h；

$H$ ——混凝土侧压力计算位置处至新浇混凝土顶面总高度； $\alpha_1$ ——外加剂影响正系数，不掺外加剂时取1.00；掺具有缓凝作用的外加剂时取1.200；

$\alpha_2$ ——混凝土坍落度影响修正系数，当坍落度小于30mm取0.85；当坍落度为50mm~90mm取1.0；当坍落度为110mm~150mm，取1.150。

6) 复合保温模板变形值为模板构件计算跨度的1/400。

