

# JJ-10000 三参数组合探头 风机测振仪

|      |                                       |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | JJ-10000 三参数组合探头 风机测振仪                |
| 公司名称 | 上仪振动仪表（苏州）有限公司                        |
| 价格   | 3400.00/个                             |
| 规格参数 | 厂家:上仪振动仪表有限公司<br>型号:JJ-10000<br>产地:国内 |
| 公司地址 | 江苏省苏州市昆山市                             |
| 联系电话 | 0512-55278865 18921988865             |

## 产品详情

三参数组合探头 型号：JJ-10000

，是本公司用于冷却塔风机安全监控系统中，一种非总线结构的通用型组合探头。它可与多种通用二次仪表，或计算机数据采集测控系统(DCS、PLC等)连接使用。这种应用于风机减速箱安全运行监测的组合探头，在其内部分别集成了测量油温、油位、振动信号的传感、转换和变送电路，直接输出与这些安全参量对应的4~20mA标准电流信号，可以配接各种通用型二次仪表或计算机数字采集监控系统。探头温度测量使用铂电阻传感器和半导体集成器件；油位测量采用了电容式传感原理；用于振动测量的传感器，直接获取机械振动的加速度信号，经放大器、带通滤波器、一次积分、真有效值（RMS）变换器，将有效带宽内的振动波形进行真有效值转换；最

终油位、温度、振动各产生4~20mA输出。 主要技术性能和指标 三参数组合探头I 外形和安装结构：JJ-10000 三合一变送器是以外螺纹形式，安装于风机减速箱的螺纹安装孔中，探杆插入减速箱内，从而获取减速箱中润滑油温度、润滑油油位和箱体振动信号，完成变送输出。螺纹规格和探杆插深需在定货时申明。 I 温度测量特性： 润滑油温度测量范围：0~100 ， 温度测量综合误差：±1 I 油位测量特性： 润滑油油位测量范围：-10~40mm（10mm处为减速箱正常油位下油限位置）， 油位测量zui大误差：≤±1mm 环境温度-40~65 （极限耐温-50~150 ）I 振动测量特性： 振动测量范围：0~20 mm/s ， 测量输出与振动速度的有效值（RMS）成正比， 振动测量频带范围：10~1000HZ， 振动测量zui大误差：≤±1mm/s I 信号输出特性： 有源电流型输出：DC/4~20mA ， 要求无源电阻性负载。 zui大负载电阻：<300欧姆 I 供电特性： 工作电压：DC/24V ±6V， 空载工作电压：DC/18V， zui高保护电压：DC/30V ， 额定电流：DC/80mA, zui大瞬时工作电流：150mA， 内设电压极性反接保护。 I 环境特性： 环境温度范围：-20~80 ， 环境湿度范围：0~100%（端口使用704硅橡胶密封） I 电气连接： 三位大端子（+24V,GND,SHLD）连接：+24V电源，GND电源地和SHLD电缆屏蔽线； 五位小端子（It,COM,Io,COM,Iv）分别连接：It 温度电流信号输出；COM公共端（两个COM相连）；Io油位电流信号输出；COM公共端（两个COM相连）；I COM公共端（两个COM相连）Iv振动电流信号输出：典型接线参见 [图2] 探头接线原理示意图。

我公司主要经营电涡流传感器，振动传感器，转速表，一体化振动变送器，一体化电涡流传感器，压力变送器，温度传感器，转速传感器，轴振动变送保护表，轴振动监测仪，轴位移监控仪，便携式测振仪，热膨胀传感器

我们的地址：江苏省苏州市昆山市电话：联系手机：18260252801 期待您的咨询

上仪振动仪表（苏州）有限公司座落于江苏省苏州市。本公司是电涡流传感器，振动传感器，转速表，一体化振动变送器，一体化电涡流传感器，压力变送器，温度传感器，转速传感器，轴振动变送保护表，轴振动监测仪，轴位移监控仪，便携式测振仪，热膨胀传感器等产品的专业生产单位。产品广泛应用于航空、电力、交通、军工、石化、冶金、纺织、机械、船舶、教育等众多行业和领域。产品适用于汽轮机发电机、水轮发电机、工业透平机、压缩机、高炉鼓风机、齿轮箱、空分机、空压机、制氧机、大型冷却泵、磨煤机、引风机、吸风机、给水泵、循环水泵等旋转机械设备的在线监测和故障分析。我们本着质量为本，服务贴心，诚信经营的宗旨。愿与客户携手，与科技同行，以全新的营销策略，走向广阔的机械振动监测市场。

产品名称  
：X荧光  
多元素分  
析仪产品  
型号：A  
N2100

X荧光多元素分析仪型号：AN2100

简介 AN2100型X荧光多元素分析仪主要用于对水泥生产过程中的生料、熟料、原材料和水泥中的SiO<sub>2</sub>、Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、SO<sub>3</sub>的百分含量。该仪器采用物理分析方法,具有分析速度快、准确度高、人为误差小、劳动强度低、不用化学试剂、无污染等特点；使用寿命长，只需一次性投资，可以取代化学分析，控制水泥生产质量。 AN2100型X荧光多元素分析仪特点 1、完全光管激发技术 AN2100型X荧光多元素分析仪采用X光管激发同一样品中Si、Al、S元素的仪器，不再使用同位素激发源。由于光管激发效率高，所以仪器测量精度高，速度快，长期稳定性好，无污染。有的国内能谱仪使用放射源作为激发源，测重元素采用<sup>238</sup>Pu，测量轻元素时用<sup>55</sup>Fe，也有些仪器测轻元素采用光管。由于受放射源强度与半衰期的影响，造成仪器测量精度变差。再加上放射源为剧这也给企业日常管理和操作人员的人身安全带来了极大的隐患。 2、分析速度快，精度高仪器采用薄铍窗型高分辨率正比计数管，具有优良的性价比，性能稳定，真实可靠，使用简便，效率和分辨率均得到良好的保证，既节省测量时间，亦增加测量的精度。 3、技术先进，质量可靠 AN2100型X荧光多元素分析仪设计上引进国外先进技术；电子线路设计采用模块化设计原则，使用先进的电子抗干扰技术；元器件使用进口大规模集成电路；机械上采用一体化结构设计，结构简单、紧凑，从而使仪器工作更稳定、更可靠，在粉尘等恶劣环境下也能正常工作。电源采用先进的开关电源技术，适应电网波动大的应用。先进的谐振式高压和稳流技术使得其测量的长期稳定性可以和进口仪器媲美，模块化设计方法与集成化程度的提高，使仪器的维修也更加方便。

4、大屏幕液晶显示与汉字显示菜单 AN2100型X荧光多元素分析仪采用进口大屏幕中文液晶显示器，显示信息量大，各个功能模块运行均通过选择菜单工作方式，程序由高级语言编制而成，全部采用汉字显示方法，便于用户学习使用。 仪器采用测样置位自动化，含量测量时只需用一个特殊的启动键即可，因而操作更简单、方便。 5、日历时钟与断电保护 本仪器使用了一节可充电的镍镉电池作为备用电源，使时钟可脱离CPU单独工作，即使关机，时钟依然能正常运行。由于备电是采用可充电电池，从而省去了用户定期更换电池的烦恼。 6、数据采集与数据处理 由于本仪器在软件设计上采用了先进的并行处理技术，测量与其它功能可同时进行，在测量的同时，仪器还可运行其它所有非测量操作。 在数据处理方面，软件上增加了生料配比率值公式和混合材掺入量补偿公式。同时仪器还可保存500个含量数据，方便用户查询分析。 7、强大的输出功能 本仪器除有显示打印输出功能外，根据用户需要可以选配标准RS232串行通讯口，与配料系统相连，实现分析、配料一体化；仪器

还可与化验室管理系统连接，从而减少转抄报表的劳动和错误。 主要技术指标 分析元素  
：Ca,Fe,Si,Al,S或其氧化物 分析宽度：控制目标值 $\pm 2.5\%$  分析精度：SAI<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 0.05%，SSiO<sub>2</sub> 0.05%，SCaO 0.10%，SFe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 0.05%，SsO<sub>3</sub> 0.05% 测量时间： $< 600$ 秒 使用条件：温度：0~40，相对湿度：85%（30） 供电与功耗：220V $\pm 10\%$ 、50Hz，50W 尺寸：长 $\times$ 宽 $\times$ 高：500 $\times$ 400 $\times$ 150(mm) 重量：25kg