

工业智能视觉检测系统 善测

产品名称	工业智能视觉检测系统 善测
公司名称	善测（天津）科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区海澜德产业园A4-2层
联系电话	18920393056

产品详情

机器视觉系统又称工业视觉系统，其原理是：将感产品或区域进行成像，然后根据其图像信息用专用的图像处理软件进行处理，根据处理结果软件能自动判断产品的位置、尺寸、外观信息，并根据人为预先设定的标准进行合格与否的判断，输出其判断信息给执行机构。

机器视觉检测系统采用CCD照相机将被检测的目标转换成图像信号，传送给专用的图像处理系统，根据像素分布和亮度、颜色等信息，转变成数字化信号，图像处理系统对这些信号进行各种运算来抽取目标的特征，如面积、数量、位置、长度，再根据预设的允许度和其他条件输出结果，包括尺寸、角度、个数、合格/不合格、有/无等，实现自动识别功能。

基于DSP+FPG技术实现嵌入式视觉检测，根据应用需求定制检测算法，实现紧凑化、分布式，组网式智能视觉测量，便于工业现场使用。应用场合包括：

- (1) 多目视觉三维形貌测量，如大尺寸变形监测等
- (2) 结构光三维扫描测量，如便携三维扫描测量仪等
- (3) 基于图像的外观缺陷、尺寸、颜色自动检测
- (4) 基于机器视觉的生产线自动检测和质量可控制。

在系统的硬件配置设计方面，根据实际检测情况的要求，选择了合适的图像采集卡、光学镜头、CCD摄像头和光源，并且合理设计了它们的安装位置，使其可以很好的满足检测要求。

图像处理系统软件设计是基于M公司的虚拟仪器软件LabVIEW及图像处理工具包IMAQVISION开发的，总体上可以分为图像采集、图像处理、图像分析和图像识别几个部分。根据微型电感器在生产过程中容易出现的质量问题，我们用图像处理的方法分别检测了装备的夹具是否夹好电感器、装备的送线机构是否把线送到位，和最终的微型电感器的焊点焊接质量。在设计过程中运用的图像处理方法主要有:计算图像的灰度值、图像噪声去除、图像增强、图像二值化处理、图像的形态分析、图像的模板匹配等。

包装不再是全自动化进程的痛点

面对一直没有实现自动化的月饼包装环节，对食品生产质量有着严苛要求的利口福食品和对产品追求的李群自动化一拍即合，决定一起携手，借助更加柔性化的机器人解决方案，攻克月饼生产自动化进程的最后一个环节---包装！

整条机器人月饼包装线包含5个工作站，17个工艺段，每小时上千盒的产能，全程只需4人监管，这些都是机器人月饼包装线的惊人数据。由李群自动化自主研发的2台Apollo机器人，6台Artemis机器人组合而成的包装线，通过多机器人协同合作，同时在传送带跟踪管理和视觉系统的双重配合下，可以实现月饼分拣、月饼盒调整、月饼装盒、刀叉装盒、月饼合盖、装箱封箱等多项工艺，并实现包装的标准化。整条包装线采用的机器人具备操作简单、安全、稳定、准确和可连续工作的特性，工业智能视觉检测系统，让月饼包装突破了常规的人工和时间局限，全力推动包装工序的快速进行。

食品行业自动化进程的最后一个包装环节的创新，让食品行业对品质要求更加严格标准，并达到高度的一致。

工业智能视觉检测系统-善测(推荐商家)由善测(天津)科技有限公司提供。工业智能视觉检测系统-善测(推荐商家)是善测(天津)科技有限公司(www.tjstkj.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：善测科技。同时本公司(www.smartmenstj.cn)还是从事传感器，光纤传感器，微波传感器的厂家，欢迎来电咨询。