

河北活塞销淬火设备多少钱新价格

产品名称	河北活塞销淬火设备多少钱新价格
公司名称	郑州领诚电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区玉兰街16号
联系电话	18638023690 18638023690

产品详情

高频齿轮淬火机

您工件加热、高频齿轮轴淬火设备、超音频淬火设备等工艺的设备！买不买没关系，只要您有需求齿轮轴淬火设备、齿轮淬火设备 高频齿轮淬火炉设备，成套设备，成套产品，郑州领诚电子一手打造精品齿链轮淬火设备，采用IGBT高频淬火技术工艺、齿轮高频淬火加热、齿轮淬火热处理、链轮超音频淬火机、超音频淬火设备厂服务好，口碑好，买优质放心淬火热处理设备，活塞销淬火设备多少钱，认准领诚加热老品牌，科技先进型“五金工具高频淬火设备”汽摩配件超音频淬火设备优势突出，应用广泛，节能省电，环保，是客户购机的选择。

齿轮高频淬火目的就是提高一些工件的耐磨能力。传动轴淬火采用中频感应加热表面淬火设备，设计载荷下的循环次数比用调质处理约提高10倍。

各种轴表面淬火设备厂家

郑州领诚电子所有产品电路采用逆变原理，元器件采用进口件，感应器精心设计、专业制造生产高频、中频、超音频、感应加热设备。我司同时有轴淬火设备、花键轴淬火成套设备、高频淬火机出口到日本、马来西亚、泰国、伊朗等各个国家，并在世界各地获得广泛好评。热忱欢迎新老客户莅临考察参观、试验。

高频淬火设备之轴类淬火设备的主要配置包括：

- 1、一台高频淬火机（有功率50kw—160kw可选，频率在15—35HZ）
- 2、立式数控淬火机床一台

3、随机传感器三付（根据用户工件定做）

4、脚踏开关一个。具体产品参数、具体应用工艺可来电详询公司专业技术人员，我公司技术人员24小时提供技术支持服务！

机床导轨淬火设备全国销售

该机床导轨淬火设备特别适用于:机床导轨 卡盘 齿轮 钻夹头 轴等零件的表面淬火.该电源以IGBT为主要器件，功率电路以串联震荡为主要特征，控制电路以频率自动跟踪，多闭控制为主要特点，该设备高集成化，模块化，效率高，性能稳定，安全可靠。机床导轨淬火设备有以下突出特点：

- 1、额定功率：120KW用于机床导轨淬火.便于大截面机床导轨淬火等应用。
- 2、行走速度：双导轨一次淬成，200mm—400mm/分钏，依截面尺寸而定。
- 3、用于齿轮淬火：如直径为160mm齿轮，只需10秒钟。
- 4、高频太浅不耐磨：中频太深，易变形;超音频正适合机床导轨淬火.深度可在2—4mm范围调节，并能依厂家工艺参数要求而定。
- 5、淬火速度快，可达400mm/分，双导轨同时淬成。
- 6、节能，成本低，控制柜与变压器柜分置安装，操作方便，移动灵活。
- 7、感应器用软连接结构，间隙易调，导轮定位，移动灵活。
- 8、控制柜与变压器柜分置安装，操作方便，移动灵活。

河北活塞销淬火设备多少钱最新价格由郑州领诚电子技术有限公司提供。河北活塞销淬火设备多少钱最新价格是郑州领诚电子技术有限公司（www.lingchengdz.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李总。同时本公司（www.henanlingcheng.com）还是从事调质生产线，牙条调质生产线，丝杆调质生产线的厂家，欢迎来电咨询。