

金属表面 金谷专注铝合金处理 金属表面喷涂方案

产品名称	金属表面 金谷专注铝合金处理 金属表面喷涂方案
公司名称	潍坊金谷新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道郝家庄村（注册地址）
联系电话	16605367788 16605367788

产品详情

铝合金表面处理

铝很容易氧化，形成一层薄的氧化膜，不过我们可以人为的制造涂层，如对它进行氧化，形成厚的氧化膜来保护铝基体不受腐蚀及提供其他涂层功能。这个客户的意思是怕铝金属在洗碗机里会被腐蚀掉。

形成涂层方法：

阳极氧化，一是光亮或电解着色，好看，装饰性，光亮的不耐磨，不耐划；二是一般的阳极氧化，可以满足你要求。

瓷质阳极氧化-好看，硬度高，装饰性好，可以满足你要求；

微弧氧化-硬度高，耐蚀性好，金属表面喷涂方案，缺点粗糙，不好看；

铝电镀（种类很多），有的可以满足你要求，具体问加工厂家，推荐仿不锈钢电镀（颜色像不锈钢）；

硬质阳极氧化-硬度高，耐磨，颜色不好看，灰色；

化学氧化和有机涂层（好像不适合你的要求）；

更尖端的如PVD（物理气相沉积），做陶瓷涂层，成本太高。

好人做到底，至于你所担心的划破，或者刮掉，一般不太可能。你想刮掉它，也比较难，呵呵，划破有可能，那要比较一下硬度。阳极氧化膜的表面硬度为300-500hv，硬质氧化膜的硬度为可以达到500HV，比不锈钢还硬，换句话说用不锈钢划它都划不动，至于微弧氧化，俄罗斯已达到1100HV，到1500HV，专门用于摩擦部件的表面处理。你可以对加工方提出硬度要求。一般越硬，耐磨性越好，划破的可能性越低，不过成本也高。我想用户闲着没事，总不会拿尖状金属材料划铝板玩吧，一般即可。对氧化膜，

刮掉更不可能，你以为是有机涂层类的呀。

{无极氧化}

无机盐封闭无机盐法可以提高有机着色染料的牢度，因此在化学着色法中常用。 醋酸盐法 硅酸盐法（3）、有机封闭法这是对铝氧化膜进行浸油、浸漆或进行涂装等，由于成本较高并且增加了工艺流程，因此不大采用，较多的还是用前述的两类方法，并且以一种高温水合法为主流。

无机盐封闭无机盐法可以提高有机着色染料的牢度，因此在化学着色法中常用。 醋酸盐法 硅酸盐法（3）、有机封闭法这是对铝氧化膜进行浸油、浸漆或进行涂装等，金属表面，由于成本较高并且增加了工艺流程，因此不大采用，较多的还是用前述的两类方法，并且以高温水合法为主流。

无机盐封闭无机盐法可以提高有机着色染料的牢度，因此在化学着色法中常用。 醋酸盐法 硅酸盐法（3）、有机封闭法这是对铝氧化膜进行浸油、浸漆或进行涂装等，由于成本较高并且增加了工艺流程，因此不大采用，较多的还是用前述的两类方法，并且以高温水合法为主流。

铝制品蚀洗后表面附着的灰色或黑色挂灰在冷的或热的清水洗中都不溶解，但却能溶于酸性溶液中，所以经热碱溶液蚀洗的制品都得进行旨在除去挂灰和残留碱液，以露出光亮基本金属表面的酸浸清洗，这种过程称为中和、光泽或出光处理。其工艺过程是制品在300-400g/L（1420kg/立方米）溶液中，室温下浸洗，浸洗时间随金属组成的不同而有差异，一般浸洗时间3-5分钟。含硅或锰的铝合金制品上的挂灰，金属颜色哪种方式好，可用和体积比为3:1的混合液，金属表面喷涂技术，于室温下处理5-15秒。中和处理还可以在含300-400g/L和氧化铬5-15g/L的溶液或氧化铬100g/L加硫酸（1840kg/立方米）10ml/L溶液中于室温下进行。各道工序间的水清洗，目的在于彻底除去制品表面的残留液和可溶于水的反应产物，使下道工序槽液免遭污染，确保处理效率和质量。

金属表面-金谷专注铝合金处理-金属表面喷涂方案由潍坊金谷新材料科技有限公司提供。金属表面-金谷专注铝合金处理-金属表面喷涂方案是潍坊金谷新材料科技有限公司（www.lqlxjs.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。同时本公司（www.jinguxincailliao.cn）还是从事山东铝件表面处理加工，山东铝合金表面处理方法，山东铝合金颜色处理方案的厂家，欢迎来电咨询。