

# 高速冲床批发商 青海高速冲床 优易斯自动化设备

产品名称	高速冲床批发商 青海高速冲床 优易斯自动化设备
公司名称	东莞市优易斯自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇大石鼓街17号
联系电话	15913868277

## 产品详情

冲床噪声治理的根本途径是控制发声源，减小直达声。从控制发声源入手，高速冲床批发商，设计减噪模具，配合吸声、隔声、防震和其他综合性降噪措施，使冲床噪声大幅度下降。由于噪声危害使操作工感到极度疲劳的现象已不存在，生产效率大大提高。车间中高速冲床之间的距离，包括与左右、前后冲床的间隔小于工厂设计规范标准尺寸时，冲压噪音将增大。安装冲床的密度过大，噪音将大幅度地增大。冲压车间净空间不能太小，屋架下弦标高低于4米，会造成噪音折射混响，加大噪音。

选择高速冲床要注意下列几点：

- 1、品牌与厂家，选择做工优良厂家并设计成熟的产品为好，主机厂产品质量好，高速冲床多少钱，做某一类型高速冲时间达5年以上且客户稳定一般品质不会差到哪儿去；
- 2、精度，目前国家在2013年发布了开式、闭式高速精密压力机精度标准（2013版），要看主机厂是不是执行的新标准。高速冲没有一个好的精度是冲不出合格产品出来的。
- 3、渗漏油，高速冲床一般都用自动强制稀油润滑，润滑油是不停打的，差的产品润滑油收集不好会到处甩油的。
- 4、抗震（减震）性，高速冲床速度快要求机身有很好的抗震性能和高刚度，地基或配减震垫要到位否则会造成振动大产品不合格。
- 5、模具和送料匹配，模具和送料速度能跟上高速冲的冲次。
- 6、价格，青海高速冲床，高速冲床价格同一类型不同厂家有的相差很大。

冲床噪音源的分析，噪声源主要是机械性噪声，冲床冲击的锤在冲击金属板时产生的掩击声，这个是主声源，其次是机械振动的噪声，工人在近台操作，距离发生源很近，长时间的工作，高速冲床哪家好，会感觉到耳膜发胀、头疼、疲劳、注意力分散，并影响周边的职工的工作。针对冲床的这种问题，提供解决冲床噪声高的措施如下：

1.设计减噪模具，控制单机发生源

2.采用吸声、隔声、防震和其他的消声处理

高速冲床批发商-青海高速冲床-优易斯自动化设备(查看)由东莞市优易斯自动化设备有限公司提供。“整厂收购,设备的翻新”就选东莞市优易斯自动化设备有限公司(www.dgyys.com)，公司位于：东莞市大岭山镇杨屋杨朗路426号，多年来，优易斯自动化设备坚持为客户提供好的服务，联系人：阮经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。优易斯自动化设备期待成为您的长期合作伙伴！