

找气体增压器厂家 巨力气动液压 气体增压器

产品名称	找气体增压器厂家 巨力气动液压 气体增压器
公司名称	东莞市巨力气动液压设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城区水濂彭涌工业区联合厂房B栋首层
联系电话	13713113676

产品详情

久力压力机型号详解及选型号的要点

一、久力增压设备的型号详解：

二、久力增压设备的选型要素：

- 1.工作压力（驱动的气压压力如3-8Kgf）；
- 2.工作环境（产品所在的工作温度或有无化学腐蚀）；
- 3.提升力（提升模具的提升力或拔模时的静摩擦力）；
- 4.加工件的尺寸大小、加工件的材质（铁，钢，皮革等）、加工件的厚度等；
- 5.工作频率（次/分钟；秒/次）；
- 6.出力吨位（工作时产品成型需要的压力，单位：吨）；
- 7.工作电压（如DC12V、DC24V、AC110V、AC220V等，频率50或60HZ）；
- 8.模具的闭合高度及收取产品的方式；
- 9.设备的安全保护装置：安全光栅、压力开关及急停按钮等；
- 10.其它的特殊要求等；

三、增压设备主要部件与术名

东莞市巨力气动液压设备有限公司，是一家专业生产久力牌增压产品，从事于设计、产销增压缸、气液增压缸、气液增压器、气体增压器、气动冲床、压力机及气液冲压设备等气动液压元件高新技术企业。

对于压力机工作速度下降问题如何处理

压力机经过长时间的使用，其工作速度或多或少会出现下降的情况，工作效率可能会不如以前，针对这一情况，应尽快进行维护，查找故障原因，以提高压力机工作速度。下面对于压力机工作速度下降问题如何处理进行讲解下。

压力机工作进给时，在负载增大时速度明显降低，气体增压器的作用，导致这种问题的原因和相应的处理方法总结为：

- 1、液压泵发生故障，输出油液流量小，压力低。排除方法：排除压力机液压泵输出流量小，输出压力低故障。
- 2、系统油温增高，油液黏度降低，泄漏增加，有效流量减少。排除方法：采取措施，控制油温。
- 3、压力机液压系统设计不合理，当负载发生变化时，进入液压执行元件的流量也相应发生变化，导致执行元件速度降低。排除方法：合理设计液压系统，使系统流量不随压力变化而变化。
- 4、油中混入杂质，堵塞流量调节阀节流口，造成工作速度降低且不稳定。排除方法：清洗流量阀等元件，更换受污染油液。
- 5、液压系统内进有空气。排除方法：清洗流量阀等元件，更换受污染油液。排除方法：查明液压系统进气原因，采取措施排除液压系统内的空气。
- 6、系统各元件内，外泄漏严重，进入液压缸执行腔的油液流量减小。排除方法：明确产生内、外泄漏的原因与位置，采取更换磨损严重元件等措施，找气体增压器厂家，消除内、外泄漏。

压力机是一种统称，它包含了冲床、液压机，具有用途广泛、生产效率高的特点，它通过对金属坯件施加强大的压力使金属发生塑性变形和断裂来加工成零件。所以下面就带大家详细的了解一下压力机。

一、压力机的分类

气动（气液增压）压力机

气动压力机是由气液增压缸+工作台+控制逻辑阀组成的压力机！采用气动和液压进行出力！3KG——7KG的气源可达到1吨到100吨的高压出力！

螺旋压力机

螺旋压力机用螺杆、螺母作为传动机构，气体增压器厂家直销，并靠螺旋传动将飞轮的正反向回转运动转变为滑块的上下往复运动的锻压机械。工作时，电动机使飞轮加速旋转以储蓄能量，同时通过螺杆、螺母推动滑块向下运动。当滑块接触工件时，飞轮被迫减速至完全停止，储存的旋转动能转变为冲击能，通过滑块打击工件，使之变形。打击结束后，电动机使飞轮反转，带动滑块上升，回到原始位置。螺旋压力机的规格用公称工作力来表示。

曲柄压力机

曲柄压力机是一种最常用的冷冲压设备，用作冷冲压模具的工作平台。其结构简单，使用方便。按床身结构形式的不同，曲柄压力机可分为开式曲柄压力机或闭式曲柄压力机；按驱动连杆数的不同可分为单点压力机或多点压力机；按滑块数是一个还是两个可分为单动压力机或双动压力机。

多工位压力机

多工位压力机是先进的压力机设备，是多台压机的集成，一般由线头单元、送料机构、压力机和线尾部分组成。最快节拍可达40次/分以上、可满足高速自动化生产。线头单元可分为拆垛单元、磁性皮带及清洗、涂油设备等；送料机构一般由送料双臂组成；压机一般分为多滑块和单滑块，根据不同需求进行选择，线尾部分一般由输送皮带构成。

二、压力机的机械原理

压力机由电机经过传动机构带动工作机构，对工件施加工艺力。传动机构为皮带传动、齿轮传动的减速机构；工作机构分螺旋机构、曲柄连杆机构和液压缸。

压力机分螺旋压力机、曲柄压力机和液压机三大类。曲柄压力机又称为机械压力机。

螺旋压力机无固定下死点，对较大的模锻件，可以多次打击成形，可以进行单打、连打和寸动。打击力与工件的变形量有关，变形大时打击力小，气体增压器，变形小（如冷击）时打击力大。在这些方面，它与锻锤相似。但它的打击力通过机架封闭，故工作平稳，振动比锻锤小得多，不需要很大的基础。

压力机的下部都装有锻件顶出装置。螺旋压力机兼有模锻锤、机械压力机等多种锻压机械的作用，可用于模锻、冲裁、拉深等工艺。此外，螺旋压力机结构简单，制造容易，所以应用广泛。

找气体增压器厂家-巨力气动液压(在线咨询)-气体增压器由东莞市巨力气动液压设备有限公司提供。“气液增压缸,气液增压器,。气液增压机,气动液压设备”就选东莞市巨力气动液压设备有限公司(www.dgjuly.com)，公司位于：东莞市南城区水濂彭垌工业区联合厂房B栋首层，多年来，巨力气动液压坚持为客户提供好的服务，联系人：张小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。巨力气动液压期待成为您的长期合作伙伴！