

Z9408单射头，双射头射芯机

产品名称	Z9408单射头，双射头射芯机
公司名称	青岛精丰铸机制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类别:造芯设备 品牌:精丰铸机 型号:Z9408
公司地址	山东省青岛市黄岛区相公山路1299号
联系电话	0532-84122155 13963979176

产品详情

类别	造芯设备	品牌	精丰铸机
型号	Z9408	铸造类型	干砂型铸造

一、概述

射芯机以节约砂芯成本，砂芯通气性好，低发气量铸件表面光洁，精度高，机械性能好等优点，被广泛用于汽车、缝纫机、拖拉机、农机各种阀门等行业的铸造车间，并被越来越多的用户接受。

本机可根据用户要求实现全自动，单周自动，手动各种不同形式的操作，使之具有操作方便，生产率高劳动强度低运行平稳，耗能低，噪音小等优点，是理想的射芯设备。

二、规格及技术参数

模板尺寸 850x650mm

射砂最大质量/双模 20kg

有效射砂面积 670x230mm

模板开闭尺寸 max850mm

min350mm

合模最大行程 400mm

生产率（机动周期时间） 40s（不含固化时间）

使用压力 0.6 mpa

电源 ac380v

加热方式 电加热

电加热功率/双模 40kw

三、主要结构与工作原理

z9408射芯机由床身部件、射砂机购（移动射头）、机架及模板机构、送砂装置，气控部分及电控系统组成。

1、射砂机构及移动射头

本设备为双射头，可同时射制两套模具。射头为可移动式，射腔加砂与射砂分别在两个不同的工位，射头由前后四只滚轮吊挂于导轨，射头射腔由四个压簧与外壳体相结合，移动射头由气缸（ $\varnothing 80 \times 950 \text{mm}$ ）驱动，可在加砂，射砂工位来回运行，射砂腔压下后可将射头与芯盒压紧，压力松开后弹簧将射头复位。