

# ZH700水平分型射芯机 , ,

产品名称	ZH700水平分型射芯机 , ,
公司名称	青岛精丰铸机制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类别:造芯设备 品牌:精丰铸机 型号:ZH700
公司地址	山东省青岛市黄岛区相公山路1299号
联系电话	0532-84122155 13963979176

## 产品详情

类别	造芯设备	品牌	精丰铸机
型号	ZH700	铸造类型	湿砂型铸造

### 一、主要技术参数:

模板尺寸: 700 × 600mm

模具最小厚度: 280mm

合模气缸行程: 300mm

砂芯最大重量: 20kg

加热功率: 25kw

驱动方式: 气动

电源: 220v,50hz

系统压力: 0.5 ~ 0.6 mpa

射砂压力: 0.3 ~ 0.45mpa

使用芯砂: 酚醛树脂覆膜砂.

### 二、主机概述

主机由床身、立柱、横梁部件、模架部件、砂斗等部件组成。床身采用型钢、钢板焊接而成,具有足够的刚性和强度,确保各部件工作平稳。合模气缸、安装在床身内部,配电箱控制按钮盘固定在床身左侧。

两块模板与四根导柱和导套组成了模架部件。动模板与合模缸联接,沿四根导柱完成开、合模过程。当动模下移到位后,四根顶芯杆可顶出砂芯,便于人工取走砂芯。

横梁部件安装在机床上方。在横梁上装有压紧气缸和砂斗、砂筒行走气缸等物件。横梁底面装有闸门,当砂筒右移时,可自动打开闸门供砂,可使砂满时自动停止流入。设备制芯供砂,由自动供砂装置限制。

自动上砂装置使用方法:自动上砂装置设有气控阀,气压关闭时,桶内设有活塞,活塞松开砂子漏入桶内,气压开通,活塞闭合,气压将砂送入上砂斗准备工作。