

ZD0806B气动多触头内力压实微震造型机

产品名称	ZD0806B气动多触头内力压实微震造型机
公司名称	青岛精丰铸机制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类别:造芯设备 品牌:精丰铸机 型号:ZD0806B
公司地址	山东省青岛市黄岛区相公山路1299号
联系电话	0532-84122155 13963979176

产品详情

类别	造芯设备	品牌	精丰铸机
型号	ZD0806B	铸造类型	干砂型铸造

一、用途、特点

本机可用于各种铸造车间粘土砂上下箱造型，可以单机使用或组成机械化流水线使用，亦可组成半自动线使用。

本机最大的特点有三：

1. 采用气动多触头压实，没有漏油的困扰；比压适中，对型砂无特殊要求，触头数量多（48个），适合于复杂模型造型。
2. 本机在压实时，机架不受力，而是由多触头体侧面下垂四根拉杆钩住工作台，随着多触头的向下伸出，进行压实。如果把触头、钩子、砂箱、型板、工作台看成一个系统的话，这种压实力是内力或称内力压实。
3. 压震时，触头一方面压实砂型，同时随工作台一起震击（与机架脱离，机架不受震动）。故震击压实效果好，砂型硬度高而均匀（平均硬度达85~90，b型硬度计值），吃砂量可小至20~30毫米，吃砂比达 $h/b=2\sim 3$ ，且其型腔垂直面的硬度仍可达到80以上。

本机采用弹簧全缓冲气动微震机构，故对地基无特殊要求，起模采用连杆、同步轴结构，气压油调速，起模同步性好，速度控制自如。

二、规格

1. 砂箱内尺寸 800 × 630 × 300 mm

2. 砂箱最大外形尺寸 1120 × 850 × 300 mm
3. 工作台面尺寸 950 × 730 mm
4. 正常工作气压 0.55 mpa
5. 多触头数量 48个
6. 多触头压实行程 200 mm
7. 多触头压实比压 (0.55mpa时) 3.8 kgf/cm²
8. 震击负荷 (0.55mpa时) 600 kg
9. 起模缸行程 300 mm
10. 工作台至触头下平面的距离 435 mm
11. 砂箱、型板总高度 350 mm
或垫砂框至触头下面的距离 ~ 20 mm
12. 生产率 35~40半箱/h
13. 总进气管 (二处) 1 1/2" 、 1"
14. 自由空气消耗量 2.5 m³/半型
15. 外形尺寸 2165l × 1630w × 2300h mm
16. 总质量 5000千克