

# 桂林二机数控立式镗铣床TK54150

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 桂林二机数控立式镗铣床TK54150                 |
| 公司名称 | 桂林正菱第二机床有限责任公司                     |
| 价格   | .00/个                              |
| 规格参数 | 类型:铣镗床<br>品牌:金象山<br>型号:TK54150X300 |
| 公司地址 | 中国 广西 桂林市 桂林市环城西一路31号              |
| 联系电话 | 86-0773-3904711                    |

## 产品详情

|        |                 |        |                    |
|--------|-----------------|--------|--------------------|
| 类型     | 铣镗床             | 品牌     | 金象山                |
| 型号     | TK54150 X 300   | 重量     | 30000 ( kg )       |
| 主电机功率  | 7.5 ( kw )      | 最大镗孔直径 | 200 ( mm )         |
| 主轴转速范围 | 10~3200 ( rpm ) | 工作台尺寸  | 1500 × 3000 ( mm ) |
| 控制形式   | 数控              | 适用行业   | 通用                 |
| 布局形式   | 立式              | 安装形式   | 落地式                |
| 适用范围   | 通用              | 作用对象材质 | 金属                 |
| 产品类型   | 全新              | 是否库存   | 否                  |

### 产品特征：

- 1.三轴控制，并能三轴连动；
- 2.可与计算机联网，内存容量大，诊断功能完备，维护方便；
- 3.主轴电机采用交流驱动系统，实现全轴自动无级变速；
- 4.工作台面及三向行程参数大；
- 5.采用碟形弹簧，自动夹紧刀具；
- 6.三轴采用滚珠丝杆，x轴为滚动直线导轨；
- 7.可调间歇时间的自动集中润滑；
- 8.采用双方立柱龙门框架，整机刚性高，承载重量大。

产品用途：

- 1.具有很强的数字控制功能；
- 2.可切削各种具有复杂轮廓表面、型腔的工件；
- 3.可进行铣、镗、钻削等加工；

该机床广泛应用于各种机械制造业，特别适用于模具制造行业。

产品详细技术参数

| 项目              |                   | 单位    | tk54100 × 150       | tk54120             |           |
|-----------------|-------------------|-------|---------------------|---------------------|-----------|
| 工作台             | 工作台尺寸             | mm    | 1000 × 1500         | 1200 × 2000         |           |
|                 | T型槽尺寸             |       | 7 × 22              | 7 × 22              |           |
|                 | 允许最大载重            | kg    | 2000                | 2000                |           |
| 工作范围            | 工作台行程(x轴)         | mm    | 1500                | 2000                |           |
|                 | 滑鞍行程(y轴)          | mm    | 1000                | 1200                |           |
|                 | 主轴箱行程(z轴)         | mm    | 550                 | 550                 |           |
|                 | 主轴端面距离工<br>作台面的距离 | 最大    | mm                  | 800                 | 800       |
|                 |                   | 最小    | mm                  | 250                 | 250       |
|                 | 两立柱间距离(龙门宽度)      | mm    | 1460                | 1460                |           |
|                 | 主轴                | 锥孔形式  |                     | 7:24(50#)           | 7:24(50#) |
| 转速范围            |                   | r/min | 10 ~ 3200(无级)       | 10 ~ 3200(无级)       |           |
| 最大输出扭矩          |                   | n.m   | 500                 | 500                 |           |
| 主轴电机功率          |                   | kw    | 5.5/7.5( 8/8001i)   | 5.5/7.5( 8/8001i)   |           |
| 主轴最大切削抗力        |                   | n     | 10000               | 10000               |           |
| 加工能力            | 最大镗孔直径            | mm    | 200                 | 200                 |           |
| 进给              | 快速移动速度            | x轴    | m/min               | 10                  | 10        |
|                 |                   | y轴    | m/min               | 10                  | 10        |
|                 |                   | z轴    | m/min               | 8                   | 8         |
|                 | 进给移动速度            | x轴    | mm/min              | 1 ~ 1500            | 1 ~ 1000  |
|                 |                   | y轴    | mm/min              | 1 ~ 1500            | 1 ~ 1000  |
|                 |                   | z轴    | mm/min              | 1 ~ 1500            | 1 ~ 1000  |
| 定位精度            | x轴                | mm    | ± 0.01/300          | ± 0.01/300          |           |
|                 | y轴                | mm    | ± 0.01/300          | ± 0.01/300          |           |
|                 | z轴                | mm    | ± 0.015/300         | ± 0.015/300         |           |
| 重复定位精度          | x轴                | mm    | 0.006               | 0.006               |           |
|                 | y轴                | mm    | 0.006               | 0.006               |           |
|                 | z轴                | mm    | 0.008               | 0.008               |           |
| 导轨形式            | x轴                |       | 镶钢贴塑                | 镶钢贴塑                |           |
|                 | y轴                |       | 镶钢贴塑                | 镶钢贴塑                |           |
|                 | z轴                |       | 矩形贴塑                | 矩形贴塑                |           |
| 机床重量            |                   | kg    | 1120                | 1260                |           |
| 机床尺寸(长 × 宽 × 高) |                   | cm    | 405 × 280 × 290     | 475 × 280 × 290     |           |
| 数控系统            |                   |       | beijing-fanuc-oi-md | beijing-fanuc-oi-md |           |