

(苏州常州无锡) 西门子伺服电机编码器报警维修

产品名称	(苏州常州无锡) 西门子伺服电机编码器报警维修
公司名称	雷煜自动化
价格	600.00/台
规格参数	西门子:西门子电机报警维修 1PH:西门子伺服电机过载维修 过流过压维修:上门维修电机常见故障
公司地址	成都青白江区清泉大道716号66栋 崧泽大道6686号
联系电话	15881129430 18521082189

产品详情

(苏州常州无锡) 西门子伺服电机编码器报警维修、常州西门子伺服电机编码器维修电话、苏州西门子伺服电机刹车故障维修、西门子电机报警维修电话、西门子伺服电机售后维修电话、西门子伺服电机厂家维修中心、西门子伺服电机启动就报故障维修、西门子电机报警维修、西门子伺服电机一启动就跳闸维修、南通西门子伺服电机维修公司、台州西门子伺服电机报故障维修、西门子伺服电机漏油大维修、

1PH7伺服电机:

1PH7105-2NF20-0BD0 1PH7107-2NF00-0BA2 1PH7107-2NF02-0BA0 1PH7107-2NF20-0BD0
1PH7131-2NF02-0CK0 1PH7133-2ND02-0CJ0 1PH7135-2NF00-0BA0 1PH7135-2NF03-0BA0
1PH7137-2ND00-0BJ0 1PH7137-2NG02-0CA0 1PH7163-2ND03-0BA0 1PH7184-2NT30-0GJ0
1PH7186-2ND00-0AA0 1PH7186-2NF00-0AA0 1PH7224-2NC00-0GJ0 1PH7224-2NC30-0GJ0
1PH7101-F 1PH7103-D 1PH7103-F 1PH7103-G 1PH7105-F 1PH7107-D 1PH7107-F 1PH7107-G
1PH7131-F 1PH7133-D 1PH7133-F 1PH7133-G 1PH7135-F 1PH7137-D 1PH7137-F 1PH7137-G
1PH7163-B 1PH7163-D 1PH7163-F 1PH7163-G 1PH7167-B 1PH7167-D 1PH7167-F 1PH7167-G
1PH7184-T 1PH7184-D 1PH7184-E 1PH7184-F 1PH7184-L 1PH7186-T 1PH7186-D 1PH7186-E
1PH7224-C 1PH7224-D 1PH7224-F 1PH4103 1PH4105 1PH4107 1PH4133 1PH4135 1PH4137
1PH4138 1PH4163 1PH4167 1PH4168 1PH4103-4F26;

(苏州常州无锡) 西门子伺服电机编码器报警维修、有些伺服电机用了几年后轴承在高速运行时会发出较大的噪声,为了不影响后盖内的光电编码器的正常工作,应提前作好更换轴承的工作,以防故障的进一步扩大,因为编码器是十分精密而昂贵的。拆换轴承的正确方法如下:

一：打开后盖，首先用记号笔画好轴与电机外壳，编码器活动底座与与轴，编码器活动底座可活动定位圈与电机外壳的定位线共三条

二：松开编码器底座与电机的两颗固定螺丝，旋开编码器与轴的连接螺丝，对于圆锥形连接轴，因连接处较紧，此时可用锤子敲击插入编码器与电机侧面的厚螺丝刀（因螺丝刀插入越深厚度越大）即可把整个编码器顶出，注意螺丝刀插入的位置，不要把编码器搞坏了，敲的时候不要用力过大，当心不要让编码器掉到地下，会摔坏的。对于用柱头螺丝固定的则首先要旋开柱头螺丝，接下来用手直接拿出来即可。

三：拆下编码器后你就可以按一般电机的方法拆卸电机的两个端盖，很简单，首先取出皮带轮，然后旋掉两面的各四个固紧螺丝，用锤子均匀往外敲击端盖即可把盖子拆下，后盖则可以用撞击前轴端面的办法顶出一条大缝来，

注意：转子具有极强的磁性，非很大的力气一时拿不出来，这时可以把电机主体固定于台虎钳上，然后就可以用手全力拉出里面的转子了，拉时千万不能停下来，用力要一直到拉出为止，否则会被又一次反吸进去压伤你的手指，这样就很不值得了。有的用户因为不懂得伺服电机的内部结构，没有拆下编码器就用锤子直接敲电机，结果轴承是换下来了，但电机也报废了，因为编码器内有一个用玻璃做的光电码盘，用锤子一敲就变成碎片了，这一点特别要引起重视。

四：用拉马拉出损坏的轴承，并更换新的同型号同尺寸轴承。

五：把定子装回电机，按反顺序装好电机端盖，装回皮带轮

六：按记号笔所做的原来的定位线装回编码器。

上海雷煜自动化科技有限公司是一家专业从事工业自动化产品维修、销售、调试综合服务类公司，数年维修各类工控产品（变频器，伺服驱动器，直流调速器，触摸屏，PLC，软启动器，数控系统，电源模块），整体修复率高达95%以上。

维修流程：

第一步：首先询问用户损坏部件的故障现象及现场情况。

第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因，如是现场问题，电话帮客户解决疑问。

第三步：打开被维修的部件，进行全面的清洁，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。

第四步：根据被损坏器件的工作位置，阅读及分析电路工作原理，从中找出损坏器件的原因，以免下次类似故障出现。

第五步：与客户联系洽谈维修所需更换配件，征求用户维修意见，客户确认报价后进行维修。

第六步：维修内容包括排除已知的故障，对老化、损坏的元件进行更换，对整机内外进行彻底的清洗和保养等。