

# 福建胀管机 手动胀管机 锐器通机电

产品名称	福建胀管机 手动胀管机 锐器通机电
公司名称	武汉锐器通机电工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区盘龙城经济技术开发区奥特莱斯二期B13-208
联系电话	15926320864

## 产品详情

(散热器) 通胀式高压胀管机

### 1. 作用

散热器有多根散热管、底座、散热鳍片组件、支架组成，由于散热管厚度较小，散热鳍片较多，连接比较麻烦，需要消除散热管与散热鳍片之间的间隙（0.4mm-0.6mm）达到过盈配合防止松动。此即为胀管机的作用。

### 2. 引用标准

GB/T151-1999

### 3. 气液胀管机的组成

气动液压胀管机由三部分组成，福建胀管机，电控部分、气驱增压系统、胀接器。电控采用西门子PLC控制。气驱增压系统采用两台赛思特高压胀管机专用液体增压器.可快速升压，管径25mm长度5m内的升压时间在十几秒内达到预定压力。

### 4. 主要技术参数

额定胀接压力：0-40 M Pa、0-70mpa（另有更高压力可选）

胀接速度：约1根/min（注水--胀接--排水）

胀接介质：水

高压管压力爆破压力：100 Mpa

输入电源：220 V

驱动：压缩空气5-8 公斤

水源：自来水

控制系统：PLC

控压精度：+-1%

工位：1工位

武汉锐器通机电工程有限公司是一家能为管道、换热器、锅炉等设备在整个生命周期能安全、高效、经济的运行提供全球优质的产品和服务。

#### 液压胀管器的作用

用于扩大金属管端部的直径，使其与锅炉管板连接部位紧密胀合，立式液压胀管机，使之不会漏水、漏气，并能承受一定的压力。带有自动控制仪，能自动控制膨胀度，避免膨胀不够造成的渗漏以及过胀时引起的裂痕和管板翘曲变形等缺陷。适用于锅炉制造和安装，石油化工换热器及冷凝器、机车制造和维修。

胀接管子在装配之前应进行逐根复查，并符合下列要求：

1. 胀接管子外表不得有重皮、裂纹、压扁等缺陷，胀接管端不得有刻痕，如有横向刻痕、麻点等缺陷时，缺陷深度不得超过管子公称壁厚的10%。
2. 胀接管段的外径和壁厚偏差应符合GB3087的规定。
3. 胀接管子的制造偏差应符合JB/T1611的规定。
4. 胀接管段的端面倾斜度应不大于管子公称外径的1.5%，且最大不得超过1mm。
5. 胀接管子材料宜选用低于管板硬度的材料，若管端硬度大于管板硬度时，应进行退火处理。
6. 胀接前，手动胀管机，应清除管端和管孔的表面油污，并打磨至发出金属光泽，管端的打磨长度不应小于管孔壁厚加50mm。打磨后管壁厚度不得小于公称壁厚的90%，且不应有起皮、凹痕、裂纹的纵向刻痕等缺陷。

福建胀管机-手动胀管机-锐器通机电(推荐商家)由武汉锐器通机电工程有限公司提供。福建胀管机-手动

胀管机-锐器通机电(推荐商家)是武汉锐器通机电工程有限公司(www.keen-way.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:杨经理。同时本公司(www.expansiontool.com)还是从事液压胀管器,锅炉胀管器,制糖胀管器的厂家,欢迎来电咨询。