

# 金属表面喷涂技术

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 金属表面喷涂技术                |
| 公司名称 | 潍坊金谷新材料科技有限公司           |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 山东省潍坊市临朐县东城街道郝家庄村（注册地址） |
| 联系电话 | 16605367788 16605367788 |

## 产品详情

铝合金型材是工业中应用最广泛的一类有色金属结构材料，在航空、航天、汽车、机械制造、船舶，建筑，装修。及化学工业中已大量应用。随着近年来科学技术以及工业经济的飞速发展，对铝合金焊接结构件的需求日益增多，金属表面喷涂技术，使铝合金的焊接性研究也随之深入。铝合金的广泛应用促进了铝合金焊接技术的发展，同时焊接技术的发展又拓展了铝合金的应用领域，因此铝合金的焊接技术正成为研究的热点之一

(1) 阻挡层 阻挡层是由无水的 $Al_2O_3$ 所组成，薄而致密，具有高的硬度和阻止电流通过的作用。(2) 多孔的外层氧化膜 多孔的外层主要是由非晶型的 $Al_2O_3$ 及少量的 $\gamma-Al_2O_3 \cdot H_2O$ 还含有电解液的阴离子。氧化膜的孔径在100nm~200nm之间，氧化膜厚度10微米左右，孔隙率20%左右，孔距300~500nm之间。氧化膜的截面图表明氧化膜孔基本上是管状结构，氧化膜发生溶膜反应基本上是在孔的底部发生的。而一般的硫酸直流阳极氧化膜的孔径是20nm左右，如果是12微米的氧化膜，那是多深的细管状结构啊！假设这是一个直径1m的井，那么它的井深将有600m深。

### 高光切削

采用精雕机将钻石刀加固在高速旋转(一般转速为20000转/分)的精雕机主轴上去切削零件，在产品表面产生局部的高亮区域。切削高光的亮度受铣削钻头速度的影响，钻头速度越快切削的高光越亮，反之则越暗并容易产生刀纹。金属加工微信，内容不错，值得关注。高光高光切削在手机的运用中特别多，如iphone5，近年来部分电视机金属边框采用了高光铣削工艺，加之阳极氧化及拉丝工艺使得电视机整体充满了时尚感与科技的锐利感。

金属表面喷涂技术由潍坊金谷新材料科技有限公司提供。金属表面喷涂技术是潍坊金谷新材料科技有限公司（[www.lqlxjs.com](http://www.lqlxjs.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。同时本公司（[www.jinguxincailliao.cn](http://www.jinguxincailliao.cn)）还是从事山东铝件表面处理加工，山东铝合金表面处理方案，山东铝合金颜色处理方案的厂家，欢迎来电咨询。

