

# 供应汽车铸铝件铝压铸件铝件铸造

产品名称	供应汽车铸铝件铝压铸件铝件铸造
公司名称	曲阜市鲁澳铝业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市时庄街道马家村
联系电话	15054779999

## 产品详情

luaolvye010

[汽车铸铝件](http://www.luaolvye.com) <http://www.luaolvye.com>

曲阜鲁澳铝业有限公司 始建于1987年，位于孔子故里——山东省曲阜市。公司是一家以经营机械配件生产加工为主的生产加工型企业，与十几家机械制造厂家配套生产，在公司客户的大力支持和信任下，经过多年的努力和拼搏，现已发展为：模具制造、低压浇铸、压铸、机械加工为一体的综合性企业。

供应聊城铸铝件铝件铸造铝压铸件厂家,滨州车铝件压铸铝件锌合金压铸件厂家特卖,厂家直销供应德州汽车压铸件合金压铸件汽车铸铝件,批发莱芜铝合金压铸件铝件压铸铝件生产厂家,供应济南铸铝件合金压铸件车铝件,滨州铸造铝件压铸件汽车铸铝件产品说明,泰安锌合金压铸件压铸铝件合金压铸件价格优惠,滨州汽车铸铝件铝件压铸铸造铝件规格齐全,批发泰安铝件汽车铸铝件锌合金压铸件厂家,淄博铝压铸件铝合金压铸件铸造铝件供应商

本公司拥有多年生产经验和雄厚的技术力量。受到广大企业、用户的一致好评，畅销全国各省市，并与多家企业合作出口，坚持“质量铸就品牌”的企业宗旨，致力于提升企业核心竞争力，秉承“诚信、共赢”的经营理念，追求可持续发展，打造强势品牌。

### 铝合金铸件的浇铸工艺

在铝铸件加工的过程中，铝合金可进行各种形式的浇铸，其中包括砂型铸造（黏土砂、水泥沙、化学硬化砂型等）、金属型铸造、壳型铸造、石膏型铸造、离心铸造、连续铸造以及压力铸造等，在其中以砂型铸造 为普遍。

在砂型铸造中，浇注系统的设计为重要，先应保证将洁净的金属液由浇勺或浇包引入型腔内，这样才能得到较高的出品率。浇注系统尺寸的设计也尤为重要，可采用查表法，计算法或直接采用经验数据，但后还是要采用实际的实验进行检验和修改。一般来说查表发用的比较普遍。要根据铝铸件的重量和尺寸来确定浇铸的速度及流量。其次在铝铸件加工的过程中还要注意铝铸件所留冒口的尺寸和形状。确定冒口尺寸的方法用很多，有计算法热节圆法和图标法等。对于形状来说，一般采用弧形或其他形状，也可根据经验求出所用冒口的体积。再有就是铝铸件浇铸的温度了，一般的铝铸件在600度到700度之间，对于特种铝铸件也可温度调整。

浇铸系统完成后，要经过长时间的自然冷却后将铝铸件取出，这样的铝铸件不会因温度过高产生变形，也不容易产生微观缩孔和晶内偏析，从而减少针孔率的大量产生。

对此，为提高铝铸件的密度，因根据铸件的重量、形状采取不同的铸造工艺。对于大型的铝合金铸件应采用顺序凝固的原则，主要的工艺措施有：将浇口和冒口放置在使节热处，使冒口后凝固，还可以使用冷铁了来铸造称较高温度的梯度。对于小型及复杂壁薄的铸件则采用同时凝固的原则，主要的工艺措施有浇口放置在冷节处，使浇口分散使各部分的温度均匀，冒口采用较低的浇铸温度。