

镍粉Ni60热喷涂自熔性粉末

产品名称	镍粉Ni60热喷涂自熔性粉末
公司名称	邢台久桥焊接材料有限公司
价格	120.00/公斤
规格参数	久桥:久桥 Ni60:Ni60 河北:河北
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇西王排村
联系电话	0319-5396015 19931904966

产品详情

Ni60镍基合金粉末说明：Ni60CuMo 是高硬度的镍铬硼硅铜钼合金粉末。自熔性、润湿性和喷焊性优良，而且熔点比较低，喷焊层有较好的晶间结合强度。具有硬度高、耐蚀、耐磨、耐热特点，尤抗点腐蚀，但难以切削，以湿式磨削为宜。适用于氧—乙炔火焰或等离子喷焊工艺，常用于耐蚀、耐磨、特别是耐滑动磨损零件的预防性保护和修复，如阀门、叶轮、柱塞、气门等。粉末化学成份（Wt%）C 0.5-1.0，Cr 14-19，Si 3.5-5.0，B 3.0-4.5，Cu 2-4，Mo 2-4，Fe 8.0，Ni~余量。粉末熔化温度：980—1040 喷焊层硬度：HRC58—62

注意事项：1. 请严格按氧—乙炔火焰或等离子喷焊工艺的要求施焊。2. 采用中小型喷枪时，宜选用 -150 目的粉末，采用大型喷枪时宜选用 -150/+300 目的粉末。3. 合金粉如有吸潮现象，使用前应进行干燥处理（120℃，保温 1 小时）。