

合肥风管 风管厂家 合肥润东

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 合肥风管 风管厂家 合肥润东 |
| 公司名称 | 合肥润东机械设备安装有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 安徽省合肥市蜀山区望江路与潜山路交口华府骏苑 |
| 联系电话 | 13855127188 |

产品详情

风管安装的注意事项。

风管安装注意事项及风管计算在风管设计尽量小的情况下保证主管风速5m/s，风管生产厂家，支管风速3 m/s，风管计算公式： $\text{所选设备风量} \div 3600 \div \text{风速} = \text{风管截面积}$ 同时注意保证风管：长边 \div 短边 ≤ 4 一般不要 > 4 特殊情况特殊对待。风口的选择： $\text{所选房间风量} \div 3600 \div \text{风速} = \text{散流器喉部截面积}$ 。注意:双百叶风口截面积为以上公式所得面积 $\div 0.7$ 。

风管安装过程。

质量要求

（一）主控项目

风管系统安装完毕后，应按系统类别进行严密性检验，合肥风管，漏风量应符合设计与风管必须通过工艺性的检测或验证，其强度和严密性要求应符合设计或下列规定：

低压系统风管的严密性检验应采用抽检，抽检率为5%，且不得少于1个系统。在加工工艺得到保证的前提下，风管加工，采用漏光法检测。检测不合格时，应按规定的抽检率做漏风量测试。中压系统风管的严密性检验，风管厂家，应在漏光法检测合格后，对系统漏风量测试进行抽检，抽检率为20%，且不得少于1个系统。高压系统风管的严密性检验，为全数进行漏风量测试。系统风管严密性检验的被抽检系统，应全数合格，则视为通过；如有不合格时，则应再加倍抽检，直至全数合格。

风管安装过程。

一、准备工作

材质要求

- 1、各种安装材料应具有出厂合格证明书或质量鉴定文件及产品清单。
- 2、风管成品不允许有变形、扭曲、开裂、孔洞、法兰脱落、漏铆、漏打螺栓孔等缺陷：
- 3、安装的阀体、风口等部件应检查调节装置是否灵活，消声片、油漆层有无损伤。
- 4、安装使用的材料：螺栓、螺母、垫圈、垫料、密封条、自攻螺钉，拉铆钉，焊条、各种帆布、无纺布、射钉、膨胀螺栓应符合产品质量要求。

合肥风管-风管厂家-合肥润东(优质商家)由合肥润东机械设备安装有限公司提供。合肥润东机械设备安装有限公司(www.ahrundong.com)是从事“风管,矩形风管,螺旋风管”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:毛经理。