双脉冲焊机 铝合金双脉冲气保焊机

产品名称	双脉冲焊机 铝合金双脉冲气保焊机
公司名称	长沙拓博焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	湖南省长沙市岳麓区
联系电话	0731-82433588 13378912366

产品详情

双脉冲铝焊机,双脉冲铝合金焊机,双脉冲电焊机,双脉冲气保焊机 双脉冲有两组电流电流与电压交替输出,一大一小,分别为峰值与基值;峰值状态下,熔滴在电弧热和电弧力的作用下,溶滴的加速大可达到重力加速度的几十倍,高速的射入工件焊道形成熔池和焊缝,过程为喷射过渡;基值状态下,铝丝在弧热的作用下熔成溶滴聚集在焊丝终端,不与工件产生过渡,因此双脉冲在直线行走过程中在一脉冲一滴的作用下,能自动产生均匀美观的鱼鳞纹焊缝,不需要用手工摇摆。 单脉冲只有一组电流与电压持续输出,整个过程一直为喷射过渡,不能自动生成鱼鳞纹焊缝,需要借助摆动方式产生纹路。 铝焊机价格双脉冲优势:双脉冲由于多了一组不产生过渡的基值电流,因此在同条件情况下,双脉冲工件的变形量比单脉冲小,也利用熔池中的氢气及时释放,产生气孔的机率更低;另外,可直接实现鱼鳞纹焊道,可大大降低操作者的劳动强度,提高效率,亦便于配合工装实现自动焊接。

铝焊机价格 铝焊机厂家 焊接金属:纯铝、铝镁、铝铜、铝锰、铝硅、铝锌等铝合金;以及生铝、铸铝等。 应用领域:高铁、汽车、锅炉压力容器、水电建设、机械设备、船舶、广告装饰、铝结构及教学培训等行业。

铝焊机价格双脉冲铝及铝合金焊机特点: ◆ 集双脉冲MIG/MAG焊、单脉冲MIG/MAG焊、CO2气保焊、手弧焊四功能于一体。 ◆ DSP MCU 双CPU控制,全数字化软开关逆变技术,内置焊接数据库系统。 ◆ 240*128大尺寸点阵液晶显示屏,全中文操作菜单,人机互动界面好,操作控制性强。 ◆ 焊接无飞溅、无断弧、低热量输入,真正实现一脉一滴控制,焊接成形好。 ◆ 全封闭式四轮驱动送丝机,光栅反馈测速功能,保证送丝速度稳定。 ◆ 双脉冲焊接时,不带摆动即可焊出均匀的鱼鳞纹焊缝,大大降低焊工的手法要求和劳动强度。