

## 红外无需退模模具

产品名称	红外无需退模模具
公司名称	天津恒创立达科技发展有限公司
价格	1200.00/套
规格参数	品牌:恒创立达 型号:HM-2 产地:天津市
公司地址	天津滨海高新区华苑产业区(环外)海泰发展二路四号4号楼404B-2
联系电话	022-23896075 18522291870

## 产品详情

红外无需退模模具使用方法：将研细烘干后的样品粉末均匀地撒在模具的压头上，手压并旋转上压头使试样粉末均匀并铺平。如果需要抽真空将上压头上的O型圈靠紧模套，抽气嘴上插入抽气胶管（通常无需抽真空），将整套模具放在压片机工作台中心，旋紧压片机丝杠，即可打压。本模具能承受压力为15吨，但通常加压至8~10吨，保持压力1~2分钟即可。取下模座，样品已经压制在模具中，不需要进行退模处理，直接放在傅里叶红外光谱仪中进行红外测试。可与各种进口品牌傅立叶红外光谱仪配套，如美国PE,日本岛津，德国布鲁克，赛默飞世尔等。其它非标准模具有直径10、5、15、20、30等还可根据客户需要定做。红外无需退模模具的保养：模具每次使用时应先将模具表面用无尘纸将模具擦干净以免模具上的防锈油影响到样品的测试结果，加压时注意不超过模具的承受压力。模具使用后要及时将模具上的样品清洗刚劲以免腐蚀模具，长时间不使用需要将模具涂上防锈油，放置在干燥的环境中保存。型号HM-12模具材质日本 高速工具钢ASSAB+17压头硬度HRC68-HRC70样品尺寸直径：13mm(M)腔体深度20mm(N)外形尺寸43×78mm(L×W×N)模具重量0.76Kg