

# 15针15孔雕刻机维宏卡/维宏软件控制卡

产品名称	15针15孔雕刻机维宏卡/维宏软件控制卡
公司名称	济南高智机电工具有限公司
价格	130.00/套
规格参数	品牌:维宏 型号:5.4.49 产地:山东济南
公司地址	山东省济南市高新区凤凰路凤凰SOHO
联系电话	13645417517

## 产品详情

雕刻机控制系统卡一般有普通版和升级版的，普通版本一般都是市面上常见的ncstudio5.4.49的，这种卡一般都是广告雕刻机用的，还有一种卡是升级版的ncstudio5.5.55的卡，这种的控制卡和普通的控制卡相比有以下优点：新一代绿色大板卡主要用于木工、模具、石材等精雕机的使用，长时间工作，抗干扰更强。在原小控制卡上做了一下改进。

- 1、采用双计数器82c54 驱动CPU工作效率提高，运行更稳定。
- 2、去掉传统晶振启动cpu，直接数字信号启动。
- 3、使用2803大功率芯片扩大了信号输出端的电压，使脉冲信号加强，机器运行过程中脉冲的发生更加稳定。
- 4、二次升压处理，改进了电脑主板供压不稳定的弊端，减少了因为电脑主板欠压导致的错位、丢步、丢信号、死机等不稳定现象。
- 5、双光耦隔离措施，高频光耦频率更高、灵敏度更高、寿命更长。
- 6、可限时使用。电脑雕刻机即用电脑控制的雕刻机，也可叫作电脑数控雕刻机。能控制雕刻机雕刻板材（木材、石材、密度板等）。现在市场上电脑雕刻机种类颇多，占市场主流的电脑雕刻机包括木工雕刻机、广告雕刻机、石材雕刻机、圆柱雕刻机。

1) 点阵雕刻 点阵雕刻酷似高清晰度的点阵打印。激光头左右摆动，每次雕刻出一条由一系列点组成的一条线，然后激光头同时上下移动雕刻出多条线，最后构成整版的图象或文字。扫描的图形，文字及矢量化图文都可使用点阵雕刻。

2) 矢量切割 与点阵雕刻不同，矢量切割是在图文的外轮廓线上进行。我们通常使用此模式在木材、亚克力、纸张等材料上进行穿透切割，也可在多种材料表面进行打标操作。

3) 雕刻速度：雕刻速度指的是激光头移动的速度，通常用IPS（英寸/秒）表示，高速度带来高的生产效率。速度也用于控制切割的深度，对于特定的激光强度，速度越慢，切割或雕刻的深度就越大。您可利用雕刻机面板调节速度，也可利用计算机的打印驱动程序来调节。在1%到100%的范围内，调整幅度是1%。悍马机先进的运动控制系统可以使您在高速雕刻时，仍然得到超精细的雕刻质量。

4) 雕刻强度：雕刻强度指射到于材料表面激光的强度。对于特定的雕刻速度，强度越大，切割或雕刻的深度就越大。您可利用雕刻机面板调节强度，也可利用计算机的打印驱动程序来调节。在1%到100%的范围内，调整幅度是1%。强度越大，相当于速度也越大。切割的深度也越深。