

双合金复合锤头 超耐磨锤头 提高产量不是问题

产品名称	双合金复合锤头 超耐磨锤头 提高产量不是问题
公司名称	洛阳市致力新材料有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	工厂在洛阳和云南
联系电话	13353997333

产品详情

双金属复合锤头是我公司的主导产品。目前国际国内市场锤式破碎机的规格越来越大，破碎的矿石硬质
项含
量越来越
高，对锤头的要求也越来越高，单一材质已无法满足要求，为此，我公司自主研发了双金属复合锤头。

来看看我公司的证书

介绍：

本发明涉及铸造领域，具体公开了一种用消失模真空负压头朝下生产双金属复合锤头的方法，本发明解决了现有锤头生产工艺效率低、砂子回收利用难、锤头工作面无法实现定向凝固、锤头工作部位致密度

差的问题。本发明不仅达到节能降耗清洁生产提高了劳动生产效率的目的，而且还大大提高了双金属复合锤头的耐磨性，有较高的技术经济综合效益。

双金属锤头切面

从磨损角度看，锤头工作过程中，与物料发生猛烈碰撞，主要受到物料的强烈冲击磨损和高应力磨粒磨损；而其柄部主要承受弯曲疲劳和小能量多次冲击。也就是说，磨损主要发生在锤头头部，因此要求锤头具备高硬度来抵抗物料的磨损，而锤柄部位要求具有较高的强度和韧性。为此，锤头头部采用具有高耐磨性的高铬铸铁制作，柄部采用碳钢或低合金高强度钢制作，从而保证了双金属复合锤头的整体使用性能。

我公司生产过的双金属复合锤头展示：

在现有技术中，**双金属复合锤头**

采用砂型铸造，都是锤头朝上，冒口直接放在高铬铸铁上方，无法实现定向凝固，冒口部位组织不致密，耐磨性差；砂型铸造，大的锤头单个浇注，小的锤头两个串浇，效率低；砂型铸造砂子难以回收，复用性差，造成很大浪费，而且废砂排放易造成环境污染。为了解决上述问题，我公司研制出了一种消失模真空负压头朝下生产双金属复合锤头的生产方法，采用消失模多件串浇，大大提高了生产效率，头朝下，可以达到定向凝固的效果，使高铬铸铁材料自身的性能得到了大的发挥；真空负压、先烧后浇、振动浇注，提高锤头致密度的同时晶粒得到了细化，进一步提高了锤头的宏观硬度。这样生产出来的锤头，降低了用电量、砂子95%可回收复用、提高了工作效率；用消失模真空负压头朝下生产双金属复合锤头的方法制作的双金属复合锤头，使用寿命比头朝上生产的双金属复合锤头提高了20%~30%，能够获得较高的技术经济综合效益。

