

# 重庆食品厂污水处理设备

产品名称	重庆食品厂污水处理设备
公司名称	重庆洛膜环保科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:洛膜 型号:食品加工废水处理 产地:重庆
公司地址	重庆市九龙坡区火炬大道2号附1-7,1-8号(水碾立交旁)
联系电话	023-68687929 13002361404

## 产品详情

重庆食品厂污水处理设备，食品加工废水设备。重庆洛膜专业生产污水处理设备，可根据需求加工定制。处理水质水量不同，设备大小，处理工艺，价格不同。欢迎来电咨询！

官方咨询电话：136-2767-2128 023-81691375

接触氧化法具有如下特点：

**具有丰富的生物相：**接触氧化池内有充沛的溶解氧和有机物，在气水的剧烈掺混作用下，加速了有机物的传质过程，膜面水的更新和生物膜的更新，有利于微生物的生栖增殖，因此生物膜上的生物相非常丰富。有细菌类、球衣细菌、丝状菌类、原生动物及后生动物，形成了有机物—细菌—原生、后生动物丰富而稳定的食物链。

**具有高浓度的生物量：**生物填料具有较大的比表面积，在布气均匀并具有足够的曝气强度的条件下，填料被活性生物膜所布满，形成了庞大的生物膜主体结构，有利于维护生物膜的净化功能。据统计接触氧化池内的生物量约为活性污泥法的3~7倍。

**工艺流程简单、设备运行可靠、操作简便：**接触氧化法具有丰富的生物相和高浓度的生物量，在运行上具有较高的容积负荷，并能适应高负荷的冲击，污泥生成量少。由于附着生物膜载体的沉降性能比活性污泥要好的多，所以有丝状菌附着于膜上时，不易产生污泥膨胀的危害。并具有一定的脱磷、脱氮能力，能保证出水水质。基本上无须剩余污泥回流易于管理，不产生蚊蝇，也不散发臭气，不易堵塞，运行畅通。填料耐腐蚀能力强，造价低，体积小，重量轻，适应性强，处理效果好。

承受污水水质、水量变化的抗冲击负荷能力强，对pH和有毒物质具有较大的缓冲作用。

好氧池就是通过曝气等措施维持水中溶解氧含量在4mg/l左右，适宜好氧微生物生长繁殖，从而处理水中污染物质的构筑物;厌氧池就是不做曝气，污染物浓度高，因为分解消耗溶解氧使得水体中几乎无溶解氧，适宜厌氧微生物活动从而处理水中污染物的构筑物;

缺氧池是曝气不足或者无曝气但污染物含量较低，适宜好氧和兼氧微生物生活的构筑物。不同的氧环境有不同的微生物群，微生物也会在环境改变的时候改变行为，从而达到去除不同的污染物质的目的。

#### 设备特点：

食品加工污水处理设备主要依赖于设备中的AO生物处理工艺。其工作原理是在，由于污水有机物浓度很高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中的有机氮转化分解成 $\text{NH}_3\text{-N}$ ，同时利用有机碳源作为电子供体将 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ 转换成 $\text{N}_2$ ，而且还利用部分有机碳源和 $\text{NH}_3\text{-N}$ 合成新的细胞。所以池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续好氧池的有机负荷。有利于硝化作用的进行，而且依靠原水中存在的较高浓度有机物，完成反硝化作用，终氮的富营养化污染。

在O级，由于有机物浓度已大幅度，但仍有一定量的有机物及较高 $\text{NH}_3\text{-N}$ 存在。为了使有机物进一步氧化分解，同时在碳化作用完成情况下，硝化作用能顺利进行。在O级设置有机负荷较低的好氧生物氧化池。在O级池中主要存在好氧微生物及自氧型。其中好氧微生物将有机物分解成 $\text{CO}_2$ 和 $\text{H}_2\text{O}$ ;自氧型利用有机物分解产生的无机碳或空气中的 $\text{CO}_2$ 作为营养源，将污水中的 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ ——NO级池的池。为池提供电子受体，通过反硝化作用终氮污染。

气浮机是利用空气在水中的溶解度随压力的升高而升高。通过对空气和水加压，在溶气罐内大量的空气融入水中，再经过释放器变成常压，溶解到水中的空气再以的气泡释放出来，这些气泡再与水中的悬浮物、有色颗粒。在气泡浮力的作用下浮到水面上。通过刮渣装置刮离，浮渣污泥池。达到净化水质的目的，污水中比重较大的固体颗粒在重力的作用下沉淀到设备底部。通过集泥斗收集定期排放至污泥池，在通过脱泥设备脱水后外运处置。液位调节装置的作用是调节食品类加工污水处理机内的液位，确保刮渣机将浮渣完全刮离而不会将水一起刮离。

官方咨询电话：136-2767-2128 023-81691375