

重庆豆干厂污水处理设备

产品名称	重庆豆干厂污水处理设备
公司名称	重庆洛膜环保科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:洛膜 型号:豆干厂污水处理 产地:重庆
公司地址	重庆市九龙坡区火炬大道2号附1-7,1-8号(水碾立交旁)
联系电话	023-68687929 13002361404

产品详情

重庆豆干厂污水处理设备，豆制品废水处理设备。重庆洛膜专业生产污水处理设备，处理水质水量不同，工艺，价格不同。欢迎来电咨询！

官方咨询电话：136-2767-2128 023-81691375

小型豆制品厂加工污水一体机特点：

- 1、专门针对豆腐加工污水水质特点设计的，去除污水中高COD，高悬浮物，解决豆腐污水易酸化等难题。
- 2、设备尺寸适中，占地少，自动控制，无需专人维护。
- 3、设备主体采用碳钢材质，内外四层防腐防锈，使用年限长，可以买到地下，节省占地。
- 4、设备采用间歇运行，无水停止运行，有水运行。可以根据生产需要运行设备，节省运行成本。
- 5、设备主采用微生物处理，无需购买药剂，安装调试后可以直接使用，节省额外投资

工作原理：

溶气罐产生溶气水，溶气水通过释放器减压释放到待处理的水中。溶解在水中的空气从水中释放出来，形成20-40um的微小细泡，微气泡同污水中的悬浮物结合，使悬浮物比重小于水，并逐渐浮到水

面形成浮渣。水面上备有刮板系统，将浮渣刮入污泥池。清水从下部经溢流槽进入清水池。

反应器原理：

反应器废水被尽可能均匀的引入反应器的底部，污水向上通过包含颗粒污泥或絮状污泥的污泥床。厌氧反应发生在废水和污泥颗粒接触的过程。在厌氧状态下产生的沼气(主要是甲烷和二氧化碳)引起了内部的循环，这对于颗粒污泥的形成和维持有利。在污泥层形成的一些气体附着在污泥颗粒上，附着和没有附着的气体向反应器顶部上升。上升到表面的污泥撞击三相反应器气体发射器的底部，引起附着气泡的污泥絮体脱气。气泡释放后污泥颗粒将沉淀到污泥床的表面，附着和没有附着的气体被收集到反应器顶部的三相分离器的集气室。置于极其使单元缝隙之下的挡板的作用为气体发射器和防止沼气泡进入沉淀区，否则将引起沉淀区的絮动，会阻碍颗粒沉淀。包含一些剩余固体和污泥颗粒的液体经过分离器缝隙进入沉淀区。

由于分离器的斜壁沉淀区的过流面积在接近水面时增加，因此上升流速在接近排放点降低。由于流速降低污泥絮体在沉淀区可以絮凝和沉淀。累积在三相分离器上的污泥絮体在一定程度上将超过其保持在斜壁上的摩擦力，其将滑回反应区，这部分污泥又将与进水有机物发生反应。

官方咨询电话：136-2767-2128 023-81691375